



**Резец проходной упорный отогнутый  
(изогнутый) 40x32x200 T5K10 (ГОСТ 18879-73)**

Код: 15747

**12 174 ₮** с НДС (за 1шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



## ОПИСАНИЕ

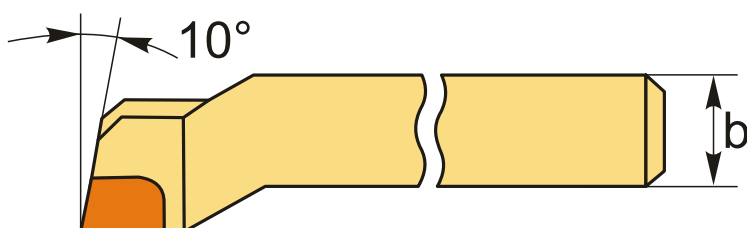
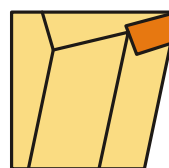
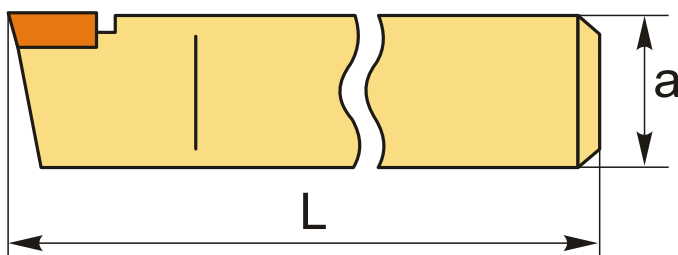
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **40x32x200**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом  $90^\circ$  к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)

Длина, L:

200 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а x b:

40x32 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T5K10

Вес:

1.825 кг

Вес:

1.825 кг

