



**Резец проходной упорный отогнутый
(изогнутый) 32x20x170 Т5К10 (ГОСТ 18879-73),
левый**

Код: 15744

5 380 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

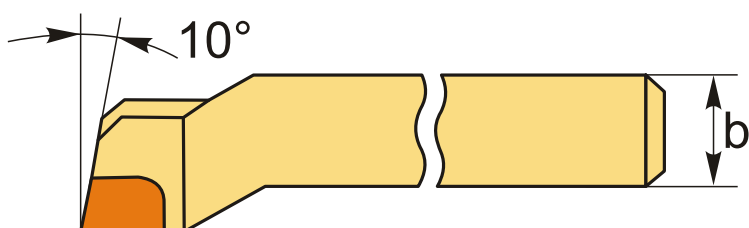
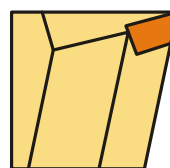
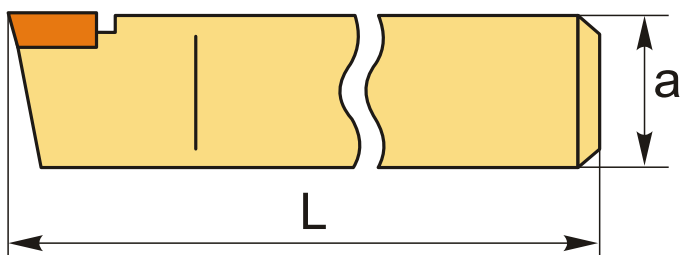
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **32x20x170**, с напайной пластиной, сплав **Т5К10**, левое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **Т5К10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для полустивовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)

Длина, L:

170 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а х b:

32x20 мм

Исполнение:

Левое

Сплав российский:

T5K10

Вес:

0.768 кг

Вес:

0.768 кг

