



**Резец проходной упорный отогнутый  
(изогнутый) 32x25x170 T15K6 (ГОСТ 18879-73)**

Код: 15737

**6 309 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



## ОПИСАНИЕ

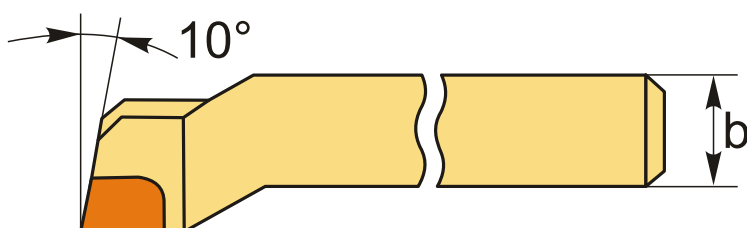
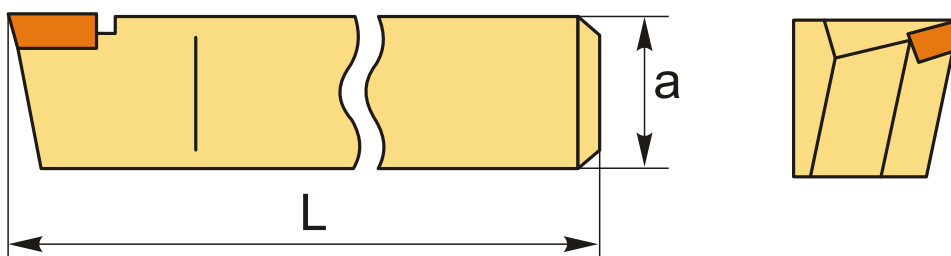
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **32x25x170**, с напайной пластиной, сплав **T15K6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом  $90^\circ$  к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T15K6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При получистовой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)
Длина, L:	170 мм
Стандарт:	ГОСТ 18879-73
Угол в плане:	90 °
Сечение, а x b:	32x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T15K6
Вес:	0.970 кг
Вес:	0.970 кг

