



**Резец проходной отогнутый 40x25x200 T5K10
(ГОСТ 18877-73)**

Код: 15715

8 030 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

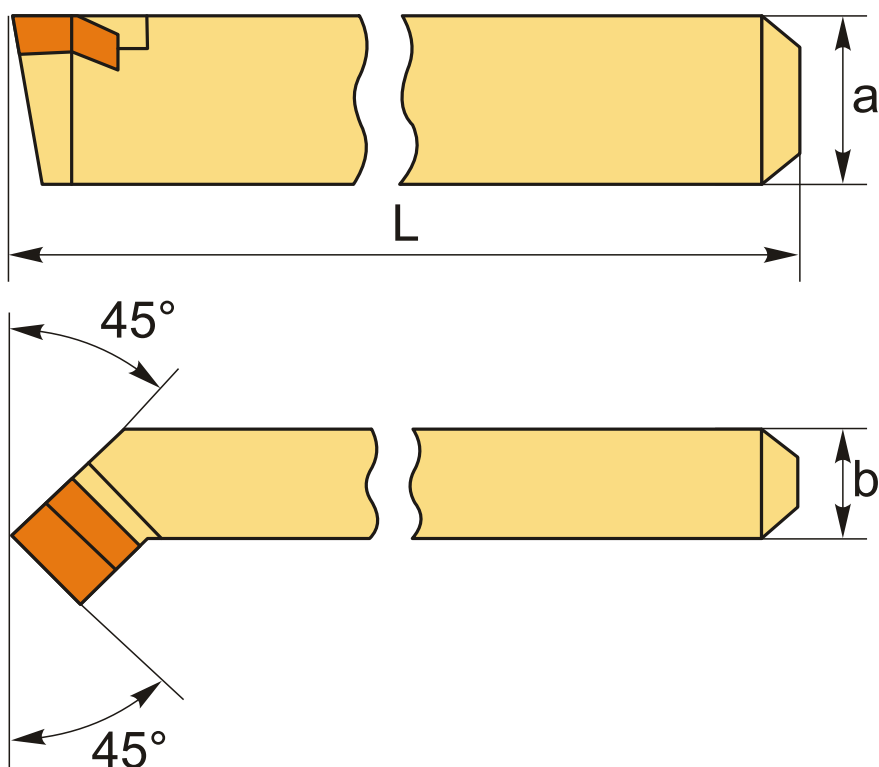
Резец токарный проходной отогнутый, размер **40x25x200**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18877-73**. Отогнутые проходные резцы по металлу предназначены для обработки наружных цилиндрических и конических поверхностей при продольной подаче, вдоль оси их вращения, для точения деталей с большим отношением длины к диаметру. При обработке торцевых поверхностей возможна продольная подача.

Также отогнутые проходные резцы подходят для снятия фасок, точения и подрезки выступающих областей заготовок и деталей, при продольной и поперечной подаче. При этом возможен съем наибольшей части припуска. Отогнутые токарные резцы с напайными пластинами универсальны, предназначены для черновой и чистовой обработки металлов.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы проходные отогнутые
Длина, L:	200 мм
Стандарт:	ГОСТ 18877-73
Угол в плане:	45 °
Сечение, а x b:	40x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T5K10
Вес:	1.384 кг
Вес:	1.384 кг

