

**Резец подрезной отогнутый 40x32x200 T5K10  
(ГОСТ 18880-73)**

Код: 15702

**14 792 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



**ОПИСАНИЕ**

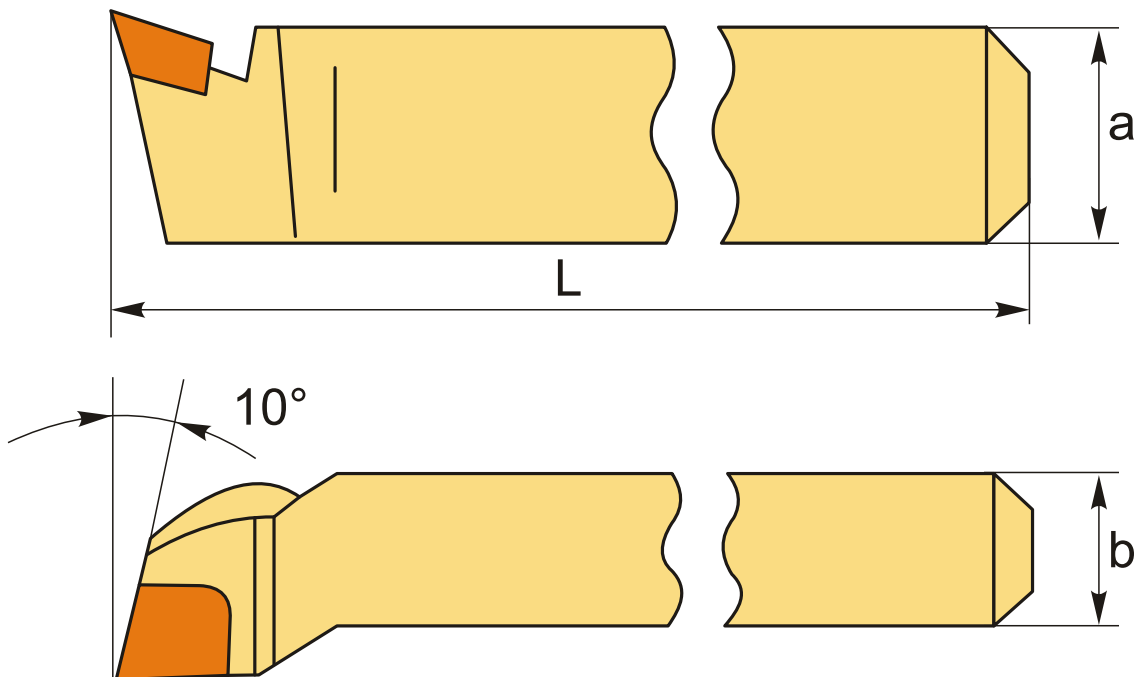
Резец токарный подрезной отогнутый, размер **40x32x200** с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18880-73**. Отогнутые подрезные резцы по металлу предназначены для точения заготовок при продольной или поперечной подаче, в том числе обработки деталей с большим отношением длины к диаметру, для подрезки уступов под прямым и острым углом к основному направлению обтачивания, обработки торцов, буртиков.

Отогнутые подрезные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки металлов.

**Сплав напайной пластины T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы подрезные отогнутые
Длина, L:	200 мм
Стандарт:	ГОСТ 18880-73
Угол в плане:	10 °
Сечение, а x b:	40x32 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T5K10
Вес:	1.820 кг
Вес:	1.820 кг

