

**Резец подрезной отогнутый 32x25x170 T15K6  
(ГОСТ 18880-73)**

Код: 15692

**4 047 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



## ОПИСАНИЕ

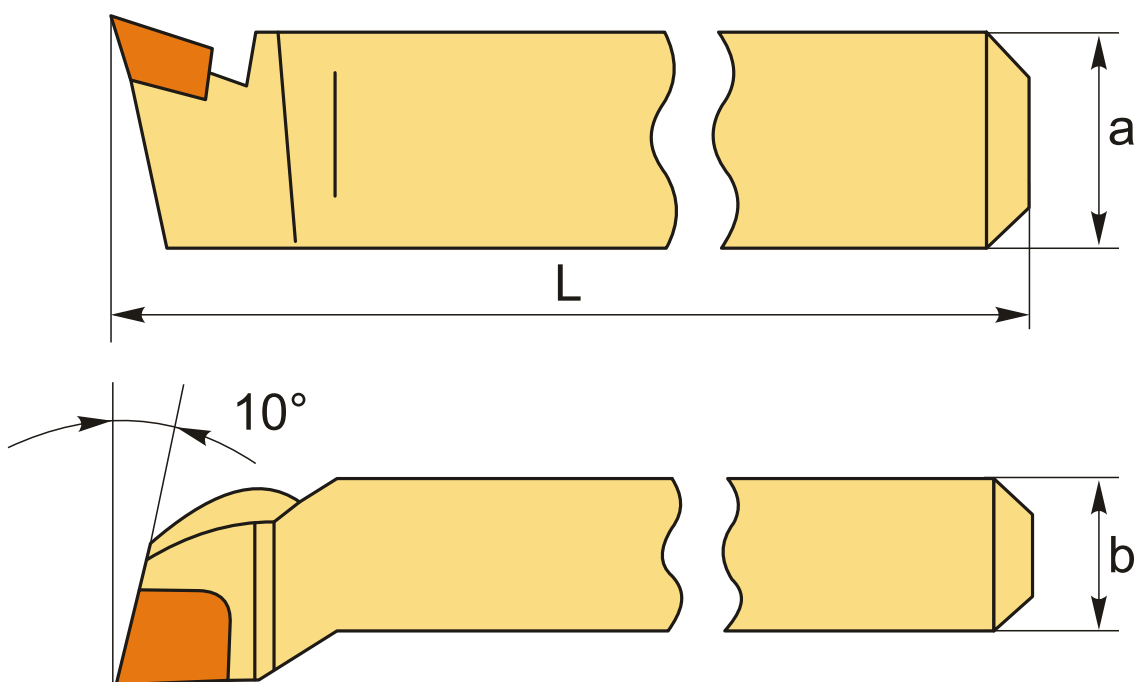
Резец токарный подрезной отогнутый, размер **32x25x170** с напайной пластиной, сплав **T15K6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18880-73**. Отогнутые подрезные резцы по металлу предназначены для точения заготовок при продольной или поперечной подаче, в том числе обработки деталей с большим отношением длины к диаметру, для подрезки уступов под прямым и острым углом к основному направлению обтачивания, обработки торцов, буртиков.

Отогнутые подрезные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки металлов.

**Сплав напайной пластины T15K6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При получистовой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы подрезные отогнутые
Длина, L:	170 мм
Стандарт:	ГОСТ 18880-73
Угол в плане:	10 °
Сечение, а x b:	32x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T15K6
Вес:	0.980 кг
Вес:	0.980 кг

