

Резец подрезной отогнутый 32x25x170 ВК8 (ГОСТ 18880-73)

Код: 15685

**5 259 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



## ОПИСАНИЕ

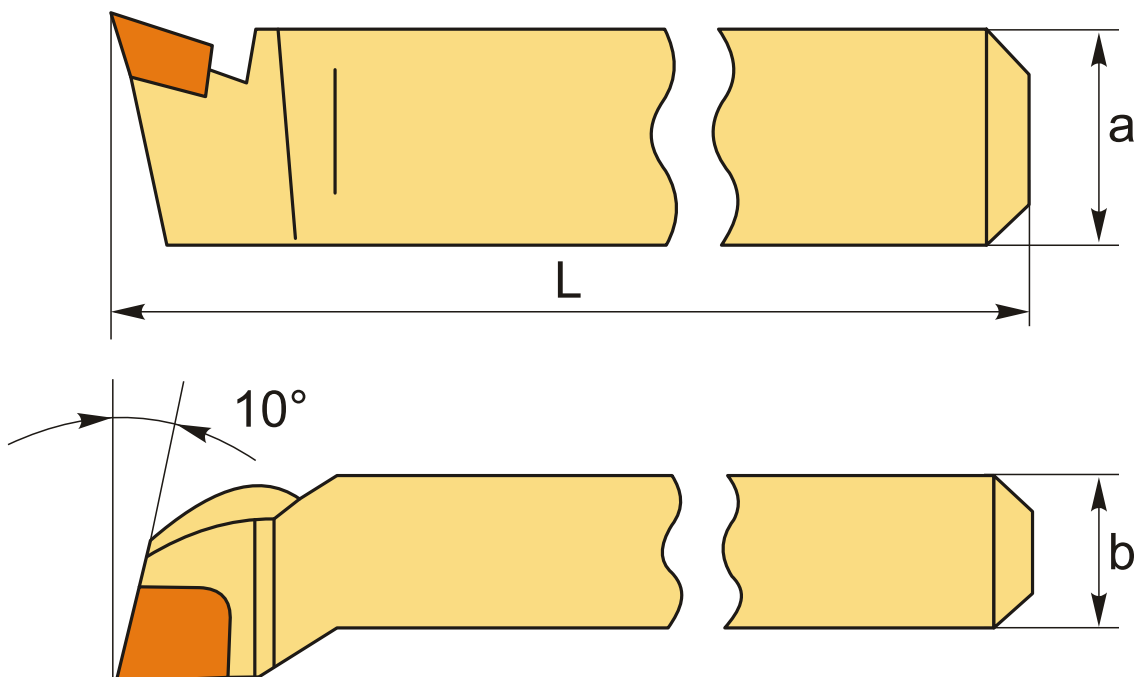
Резец токарный подрезной отогнутый, размер **32x25x170** с напайной пластиной, сплав **ВК8**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18880-73**. Отогнутые подрезные резцы по металлу предназначены для точения заготовок при продольной или поперечной подаче, в том числе обработки деталей с большим отношением длины к диаметру, для подрезки уступов под прямым и острым углом к основному направлению обтачивания, обработки торцов, буртиков.

Отогнутые подрезные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки металлов.

**Сплав напайной пластины ВК8** (вольфрам 92%, кобальт 8%) – универсальный сплав для точения металлов, обработки чугуна, черновой и получистовой обработки жаропрочной, легированной и нержавеющей стали, цветных металлов. Рекомендуются невысокие скорости резания и небольшая глубина резания. Отличная стабильность режущих свойств.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы подрезные отогнутые
Длина, L:	170 мм
Стандарт:	ГОСТ 18880-73
Угол в плане:	10 °
Сечение, а x b:	32x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	BK8
Вес:	0.985 кг
Вес:	0.985 кг

