



Корпусное сверло ISD10.MC.150.MT2

Код: 15525

202 307 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

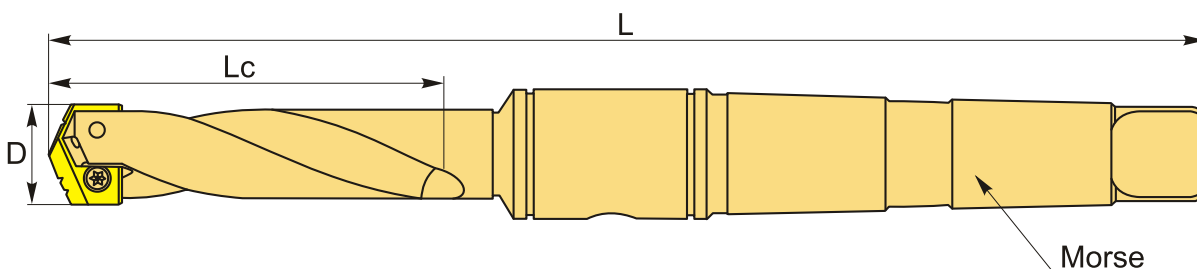
Корпус сверла ISD10.MC.150.MT2 по металлу со сменной твердосплавной пластиной. Сверло со спиральными канавками. Глубина сверления – 177.8 мм (10хd). Для пластин серии MCMG-DS с диаметром 15.5~17.5 мм. Хвостовик Морзе №2. Благодаря углу заточки пластины в 132°, сверло отлично самоцентрируется, а специальные канавки и геометрия пластины способствуют легкому отводу стружки.

Спиральное корпусное сверло с винтовыми стружечными канавками, хвостовик сверла с лыской и винтовым креплением сменной пластины. Эффективное внутреннее охлаждение сверла, СОЖ подается в зону резания по специальным каналам.

В сверле используется 1 режущая пластина типа MCMG.

Сверла широко применяются для сверления металлов, в том числе для глубокого сверления. Кромки сверла шлифованы, специально обработаны – стабильное качество металлообработки. Выгодное решение благодаря сменным твердосплавным вставкам – с одним корпусом можно использовать пластины различных диаметров. Точность отверстия при сверлении 0.1-0.2 мм.

Корпусное сверло и режущая пластина выбираются, исходя из диаметра сверления, материала и глубины отверстия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Подходящие пластины:	MCMG**
Серия сверла:	ISD-MT
Глубина сверления:	10 x D
Тип охлаждения:	Внутренний

Тип хвостовика: MT2

Диаметр, D: 15.5-17.5 мм

L: 307.2 мм

Lc: 177.8 мм

Особенности сверла: Сверхдлинные (более 10xD)

Материал сверла: Сверла с пластинами

Комплект пластин: Приобретается отдельно

Вес: 1.000 кг

Вес: 1.000 кг

