



## Корпусное сверло ISD07.MC.215.W25

Код: 15468

**176 238 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



### ОПИСАНИЕ

Корпус сверла ISD07.MC.215.W25 по металлу с одной сменной твердосплавной пластиной. Сверло со спиральными стружечными канавками. Глубина сверления – 168.3 мм (Глубокое сверление 7xd). Для пластин серии MCMG-DS с диаметром 22~24.5 мм. Хвостовик Weldon, диаметр – 25 мм. Отличная самоцентрировка сверла – угол заточки при вершине пластины 132°, и специальные канавки с особой геометрией способствуют легкому отходу стружки.

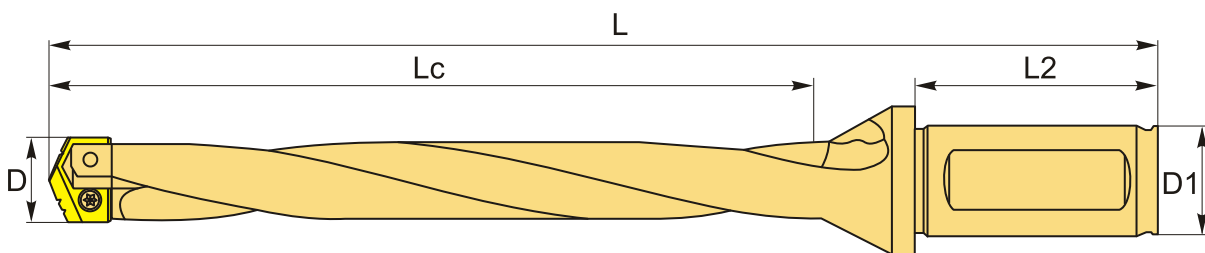
Спиральное корпусное сверло с винтовыми канавками, хвостовиком Велдон и перовой сменной пластиной (надежно крепится на 2 винта). Эффективное внутреннее охлаждение – СОЖ подается в зону резания по специальным каналам.

В сверле используется 1 режущая пластина типа MCMG. Центральный паз в пластине – точное радиальное направление. Режущие кромки отшлифованы, стабильная резка, стружколомные канавки уменьшают силу резания, можно использовать меньшие обороты.

Сменные твердосплавные вставки – выгодное решение. С одним корпусом можно использовать пластины различных диаметров рекомендуемого диапазона. Точность отверстия при сверлении 0.1-0.2 мм.

Сверла широко используются для сверления металлов, в том числе для глубокого сверления. Стабильное качество металлообработки благодаря отшлифованным и специально обработанным кромкам сверла. Особая конструкция центра сверла – легкая резка, сниженное осевое сопротивление. Две боковые грани уменьшают трение с заготовками.

Корпусное сверло и режущая пластина выбираются исходя из диаметра сверления, материала и глубины отверстия.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Подходящие пластины:	MCMG**
Серия сверла:	ISD
Глубина сверления:	7 x D

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Weldon
Диаметр, D:	22-24.5 мм
L:	261.6 мм
L2:	56 мм
Lc:	168.3 мм
D1:	25 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Материал сверла:	Сверла с пластинами
Комплект пластин:	Приобретается отдельно
Вес:	0.674 кг
Вес:	0.674 кг

