



Корпусное сверло ISD12.MC.175.W25

Код: 15459

221 162 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло глубокого сверления ISD12.MC.175.W25 по металлу с одной сменной твердосплавной пластиной. Сверло со спиральными стружечными канавками. Глубина сверления – 269.9 мм (12хd). Для пластин серии MCMG-DS с диаметром 18.0–21.5 мм. Хвостовик Weldon, диаметр – 25 мм. Отличная самоцентрировка сверла – угол заточки при вершине пластины 132°, и специальные канавки с особой геометрией способствуют легкому отходу стружки.

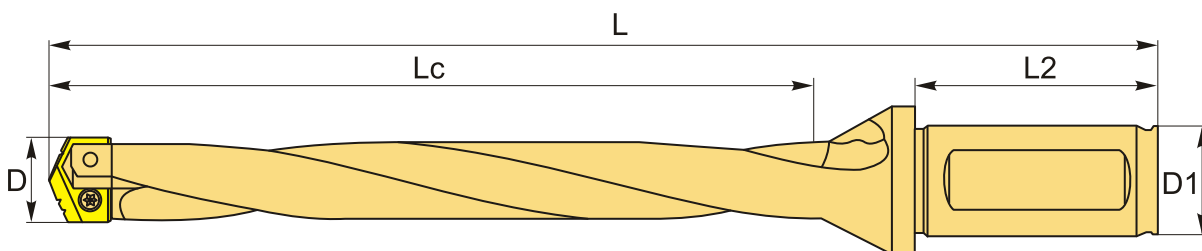
Спиральное корпусное сверло с винтовыми канавками, хвостовиком Велдон и перовой сменной пластиной (надежно крепится на 2 винта). Эффективное внутреннее охлаждение – СОЖ подается в зону резания по специальным каналам.

В сверле используется 1 режущая пластина типа MCMG. Центральный паз в пластине – точное радиальное направление. Режущие кромки отшлифованы, стабильная резка, стружколомные канавки уменьшают силу резания, можно использовать меньшие обороты.

Сменные твердосплавные вставки – выгодное решение. С одним корпусом можно использовать пластины различных диаметров рекомендуемого диапазона. Точность отверстия при сверлении 0.1-0.2 мм.

Сверла широко используются для сверления металлов, в том числе для глубокого сверления. Стабильное качество металлообработки благодаря отшлифованным и специально обработанным кромкам сверла. Особая конструкция центра сверла – легкая резка, сниженное осевое сопротивление. Две боковые грани уменьшают трение с заготовками.

Корпусное сверло и режущая пластина выбираются исходя из диаметра сверления, материала и глубины отверстия.



Сверло сверхдлинное.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд: Intool

Подходящие пластины: MCMG**

Серия сверла: ISD

Глубина сверления:	12 x D
Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Weldon
Диаметр, D:	18-21.5 мм
L:	363.2 мм
L2:	56 мм
Lc:	269.9 мм
D1:	25 мм
Особенности сверла:	Сверхдлинные (более 10xD)
Материал сверла:	Сверла с пластинами
Комплект пластин:	Приобретается отдельно
Вес:	0.800 кг
Вес:	0.800 кг

