



Сверло твердосплавное по металлу 12.5 мм
DA81-3-1250 ц/х

Код: 15381

53 180 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла 12.5 мм, длина рабочей части 60 мм, общая длина 107 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA .

Твердосплавные сверла по металлу с внешним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления $3xD$. Угол заточки при вершине 140° . PVD покрытие AlTiN (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту превосходную износостойкость, термостойкость и продляет срок его службы.

Острые режущие кромки – отличная самоцентрировка, радиус режущей кромки – меньшее сопротивление резанию. Кромки направляющей ленточки с фаской для более высокой эффективности сверления и увеличения скорости подачи.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<math><35\text{HRC}</math>), PH ферритной мартенситной нержавеющей стали.

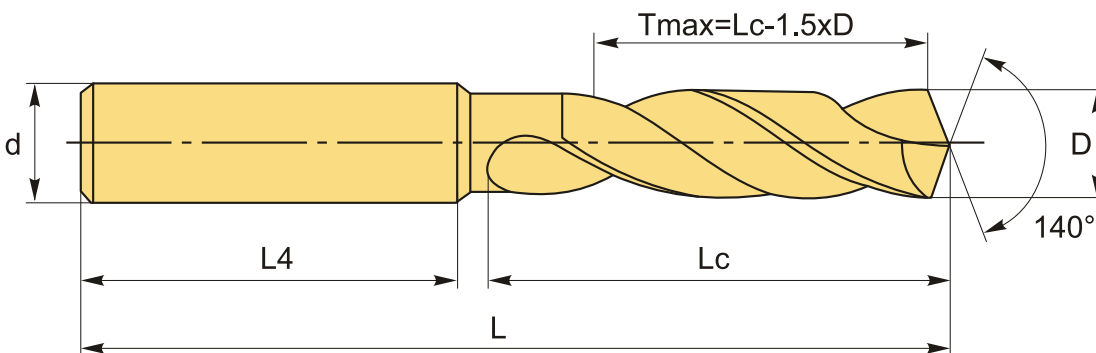
Возможное применение: инструментальная сталь (35-48 HRC), серый чугун, вязкий чугун (<math><32\text{HRC}</math>), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **K**.

Допуски диаметров $D(m7)$: $\geq 2-3 +0.002/+0.012$, $> 3-6 +0.004/+0.016$, $> 6-10 +0.006/+0.021$, $> 10-18 +0.007/+0.025$, $> 18-20 +0.008/+0.029$.

Допуски диаметров $d(h6)$: $\geq 2-3 0.000/-0.006$, $> 3-6 0.000/-0.008$, $> 6-10 0.000/-0.009$, $> 10-18 0.000/-0.011$, $> 18-20 0.000/-0.013$.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA81-3

Глубина сверления:	3 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	12.5 мм
Обр-мый материал:	P (сталь) K (чугун)
L:	107 мм
Lc:	60 мм
L4:	45 мм
d:	14 мм
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.180 кг
Вес:	0.180 кг

