



Сверло твердосплавное по металлу 6.8 мм

DA811-5-0680 ц/х

Код: 15230

31 465 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool

INTOOL



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла 6.8 мм, длина рабочей части 53 мм, общая длина 91 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА. Глубокое сверление.

Высокоэффективные твердосплавные сверла по металлу с внешним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 5xD. Угол заточки при вершине 140°. Многослойное покрытие AlCrN AlCrN (напыление хромонитрида алюминия) и TiSiN (нитрид титана и кремния) придает инструменту прочность и термостойкость, стойкость к окислению, продляет срок его службы.

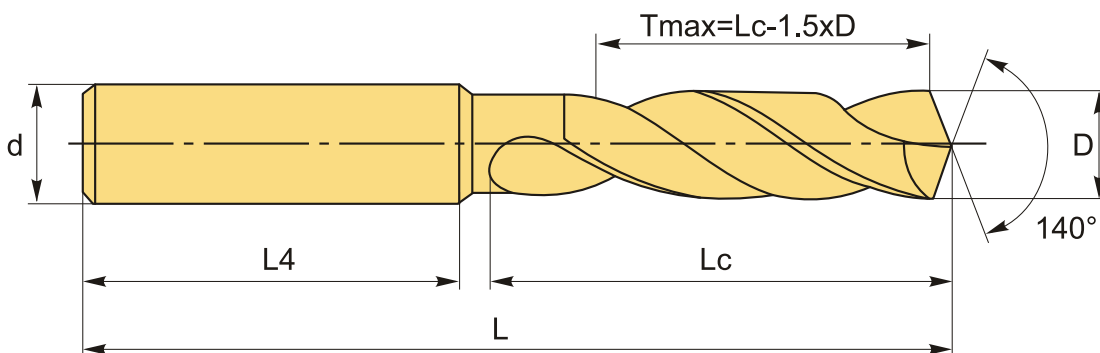
Серия подходит для тяжелых условий обработки, в том числе прерывистого резания, ограниченных подачах СОЖ. Изогнутая конструкция режущих кромок – баланс прочности и остроты. Новая конструкция канавки формы G усиливает дробление стружки и повышает жесткость инструмента.

Новая подложка и модернизированное двухслойное покрытие AlCrN и TiSiN способствуют более высокой гибкости для различных условий сверления и лучшей универсальности инструмента.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**.

Твердосплавные сверла InTool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA811-5

Глубина сверления:	5 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	6.8 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун)
L:	91 мм
Lc:	53 мм
L4:	36 мм
d:	8 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlCrN/TiSiN
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.048 кг
Вес:	0.048 кг

