



Сверло твердосплавное по металлу 4.2 мм

DA811-3-0420 ц/х

Код: 15219

21 028 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: InTool

InTool®



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла 4.2 мм, длина рабочей части 24 мм, общая длина 66 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА.

Высокоэффективные твердосплавные сверла по металлу с внешним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 3xD. Угол заточки при вершине 140°. Многослойное покрытие AlCrN AlCrN (напыление хромонитрида алюминия) и TiSiN (нитрид титана и кремния) придает инструменту прочность и термостойкость, стойкость к окислению, продляет срок его службы.

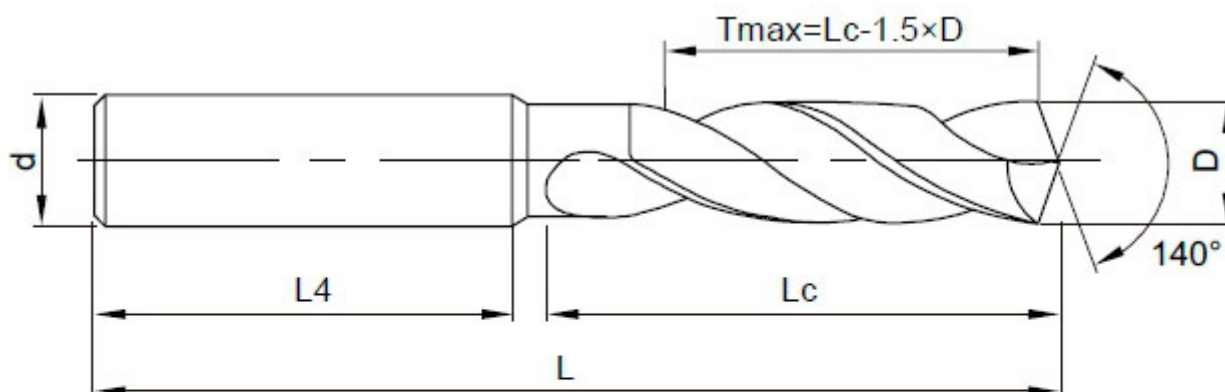
Серия подходит для тяжелых условий обработки, в том числе прерывистого резания, ограниченных подачах СОЖ. Изогнутая конструкция режущих кромок – баланс прочности и остроты. Новая конструкция канавки формы G усиливает дробление стружки и повышает жесткость инструмента.

Новая подложка и модернизированное двухслойное покрытие AlCrN и TiSiN способствуют более высокой гибкости для различных условий сверления и лучшей универсальности инструмента.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), инструментальной стали (35-48 HRC). Возможное применение: PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**.

Твердосплавные сверла InTool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



Tmax-Рекомендуемая максимальная глубина



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Серия сверла:	DA811-3
Глубина сверления:	3 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	4.2 мм
Обр-мый материал:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
L:	66 мм
Lc:	24 мм
L4:	36 мм
d:	6 мм
Покрытие :	AlCrN/TiSiN
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.022 кг
Вес:	0.022 кг

