



Сверло твердосплавное по металлу 5.2 мм DA81-5-0520 ц/х

Код: 15187

24 486 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла 5.2 мм, длина рабочей части 44 мм, общая длина 82 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA.

Твердосплавные сверла по металлу с внешним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления 5xD. Угол заточки при вершине 140°. PVD покрытие AlTiN (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту превосходную износостойкость, термостойкость и продляет срок его службы.

Острые режущие кромки – отличная самоцентрировка, радиус режущей кромки – меньшее сопротивление резанию. Кромки направляющей ленточки с фаской для более высокой эффективности сверления и увеличения скорости подачи.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали (<35HRC), PH ферритной мартенситной нержавеющей стали.

Возможное применение: инструментальная сталь (35-48 HRC), серый чугун, вязкий чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, K.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!

Радиус режущей кромки, уменьшенное сопротивление резанию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA81-5

Глубина сверления:

5 x D

Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	5.2 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) К (чугун)
L:	82 мм
Lc:	44 мм
L4:	36 мм
d:	6 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.028 кг
Вес:	0.028 кг

