



**Сверло твердосплавное по металлу 10.6 мм  
DA81-3-1060 ц/х**

Код: 15169

**44 924 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



## ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла 10.6 мм, длина рабочей части 55 мм, общая длина 102 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-NA .

Твердосплавные сверла по металлу с внешним охлаждением, общего назначения. Глубина сверления  $3xD$ . Угол заточки при вершине  $140^\circ$ . PVD покрытие AlTiN (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту превосходную износостойкость, термостойкость и продляет срок его службы.

Острые режущие кромки – отличная самоцентрировка, радиус режущей кромки – меньшее сопротивление резанию. Кромки направляющей ленточки с фаской для более высокой эффективности сверления и увеличения скорости подачи.

Подходит для сверления углеродистой стали, легированной стали ( $<35\text{HRC}$ ), PH ферритной мартенситной нержавеющей стали.

Возможное применение: инструментальная сталь (35-48 HRC), серый чугун, вязкий чугун ( $<32\text{HRC}$ ), высоколегированный чугун (35-45 HRC).

**Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, K.**

Допуски диаметров  $D(m7)$ :  $\geq 2-3 +0.002/+0.012$ ,  $> 3-6 +0.004/+0.016$ ,  $> 6-10 +0.006/+0.021$ ,  $> 10-18 +0.007/+0.025$ ,  $> 18-20 +0.008/+0.029$ .

Допуски диаметров  $d(h6)$ :  $\geq 2-3 0.000/-0.006$ ,  $> 3-6 0.000/-0.008$ ,  $> 6-10 0.000/-0.009$ ,  $> 10-18 0.000/-0.011$ ,  $> 18-20 0.000/-0.013$ .

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

DA81-3

Глубина сверления:	3 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	10.6 мм
Обр-мый материал:	P (сталь) K (чугун)
L:	102 мм
Lc:	55 мм
L4:	45 мм
d:	12 мм
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.122 кг
Вес:	0.122 кг

