



**IN16-01-03050-E2 фреза концевая
твердосплавная**

Код: 13956

7 303 Т с НДС (за 1шт.)

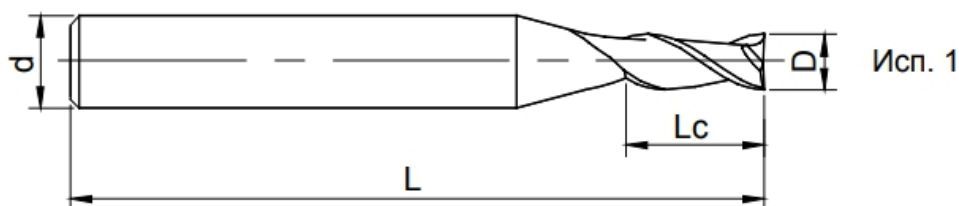
Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Осевой режущий инструмент.

Фрезы по титану монокристаллические твердосплавные по металлу для фрезерного станка. Диаметр - 1 мм. Длина рабочей части - 3 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 35°. Количество зубьев - 2. Концевые твердосплавные фрезы применяются для группы обрабатываемых материалов: Н.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки					
P		M	K	H	
1234	5	123	123	1	2
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Закаленная сталь (45-50HRC)	Закаленная сталь (55-60HRC)
				⊙	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Концевые фрезы:	IN16-E2
Обработка материалов до (макс.):	50 HRC

Марка фрезы:

IN16-E2

Вид фрезы:

цельные твердосплавные

ØD фрезы:

1 мм

Тип фрезы:

концевая

Угол наклона спирали фрезы:

35 °

Обрабатываемый материал:

H - твердые материалы

Ød:

4 мм

Количество зубьев:

2

L:

50 мм

Lc:

3 мм

Покрытие:

TiAlN (AlTiN)

Особенности фрезы:

Микрофрезы

Вес:

0.012 кг

Вес:

0.012 кг

