



**IN20-1015-30075-RN4 фреза радиусная  
твердосплавная**

Код: 13802

**38 833 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



**ОПИСАНИЕ**

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм, радиус - 1,5 мм. Длина рабочей части - 20 мм, общая длина - 75 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, H.

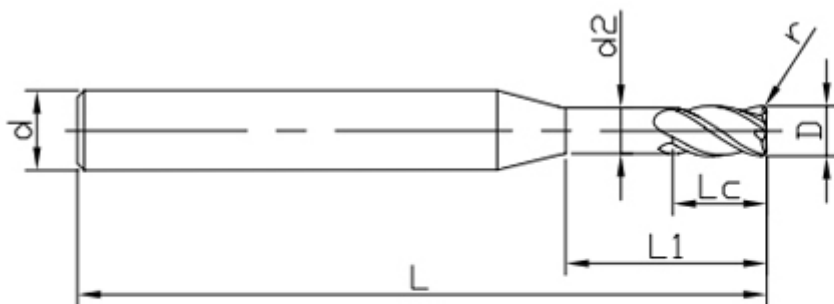


Fig1



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки							
P		M	K	S		H	
1234	5	123	123	123	4	1	2
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (35-48HRC)	Нержавеющая ст.	Чугун	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)
○	⊙					⊙	○

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд: Intool

Радиусные фрезы:

IN20-RN4

Обработка материалов до (макс.):	50 HRC
Марка фрезы:	IN20-RN4
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Ød:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	75 мм
L1:	30 мм
Lc:	20 мм
R:	1.5 мм
d2:	9.8 мм
Покрытие:	TiAlCrSiN
Вес:	0.082 кг
Вес:	0.082 кг

