



IA10M-01-06050-BN2 фреза сферическая
твердосплавная

Код: 13546

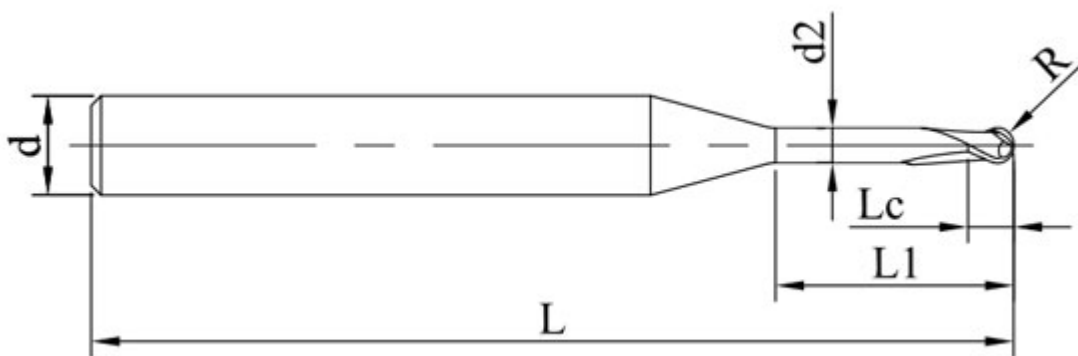
12 118 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, сферическая. Диаметр - 1 мм, радиус - 0.5 мм. Длина рабочей части - 0.8 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 2. Группа обрабатываемых материалов: P, M, K.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

| Материал заготовки | | | | | | | |
|---|--|-----------------|-------|--------------------|------------------|---------------------------|---------------------------|
| P | | M | K | S | | H | |
| 1234 | 5 | 123 | 123 | 123 | 4 | 1 | 2 |
| Углеродистая, легированная сталь (<35HRC) | Легированная, инструментальная сталь (48HRC) | Нержавеющая ст. | Чугун | Жаропрочные сплавы | Титановые сплавы | Закаленная ст. (45-50HRC) | Закаленная ст. (55-60HRC) |
| ⊙ | ○ | ○ | ⊙ | | | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Сферические фрезы:

IA10M-BN2

| | |
|----------------------------------|---|
| Обработка материалов до (макс.): | 48 HRC |
| Марка фрезы: | IA10M-BN2 |
| Вид фрезы: | цельные твердосплавные |
| ∅D фрезы: | 1 мм |
| Тип фрезы: | сферическая |
| Угол наклона спирали фрезы: | 30 ° |
| Обрабатываемый материал: | Р - сталь М - нержавеющая сталь К - чугун |
| ∅d: | 4 мм |
| Количество зубьев: | 2 |
| L: | 50 мм |
| L1: | 6 мм |
| Lc: | 0.8 мм |
| R: | 0.5 мм |
| d2: | 0.95 мм |
| Покрытие: | TiAlN (AlTiN) |
| Особенности фрезы: | Микрофрезы |
| Вес: | 0.010 кг |
| Вес: | 0.010 кг |

