



**IN30-1005-25100-RT4 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 13511

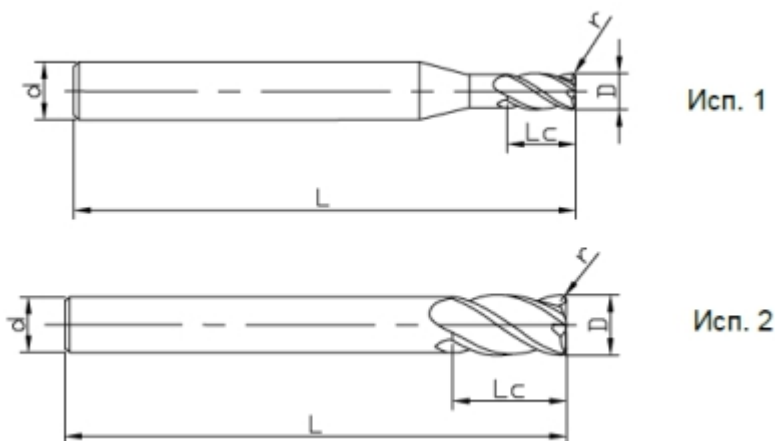
71 122 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм, радиус - 0.5 мм. Длина рабочей части - 25 мм, общая длина - 100 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 45°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов: P, H.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки							
P		M	S		H		
1234	5	123	123	4	1	3	4
Углеродистая, легированная сталь (<35HRC)	Легированная, инструментальная сталь (48HRC)	Нержавеющая ст.	Жаропрочные сплавы	Титановые сплавы	Закаленная ст. (45-55HRC)	Закаленная ст. (55-60HRC)	Закаленная ст. (>60HRC)
	⊙				⊙	○	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Радиусные фрезы:	IN30-RT4
Обработка материалов до (макс.):	60 HRC
Марка фрезы:	IN30-RT4
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	45 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	100 мм
Lc:	25 мм
R:	0.5 мм
Покрытие:	TiAlCrSiN
Особенности фрезы:	Удлиненный хвостовик
Вес:	0.112 кг
Вес:	0.112 кг

