

**IN10M-02-12050-EN2 фреза концевая
твердосплавная**

Код: 13432

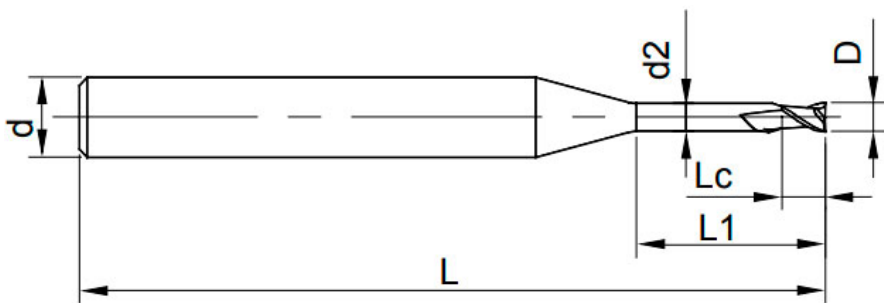
9 226 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 2 мм. Длина рабочей части - 3 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 2. Группа обрабатываемых материалов: Н.



- Оптимальное применение - Возможное применение

| Материал заготовки | | | | | |
|---|--|-------------------|-------|----------------------------------|-----------------------------|
| P | | M | K | H | |
| 1234 | 5 | 123 | 123 | 1 | 2 |
| Углеродистая, легированная сталь (<35HRC) | Легированная, инструментальная сталь (48HRC) | Нержавеющая сталь | Чугун | Закаленная сталь (45-50HRC) | Закаленная сталь (55-60HRC) |
| | | | | <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------------|-----------|
| Бренд: | Intool |
| Концевые фрезы: | IN10M-EN2 |
| Обработка материалов до (макс.): | 50 HRC |
| Марка фрезы: | IN10M-EN2 |

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Вид фрезы: | цельные твердосплавные |
| ∅D фрезы: | 2 мм |
| Тип фрезы: | концевая |
| Угол наклона спирали фрезы: | 30 ° |
| Обрабатываемый материал: | H - твердые материалы |
| ∅d: | 4 мм |
| Количество зубьев: | 2 |
| L: | 50 мм |
| L1: | 12 мм |
| Lc: | 3 мм |
| d2: | 1.92 мм |
| Покрытие: | TiAlN (AlTiN) |
| Вес: | 0.012 кг |
| Вес: | 0.012 кг |

