



**Резец проходной упорный отогнутый
(изогнутый) 40x25x200 T5K10 (ГОСТ 18879-73)**

Код: 11146

7 909 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

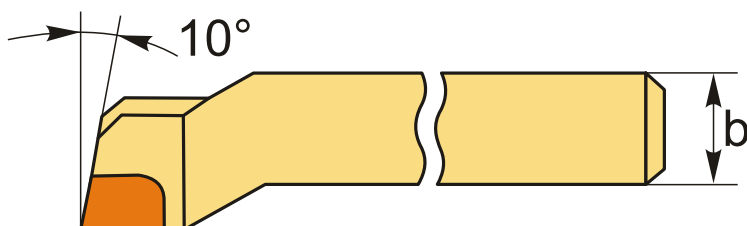
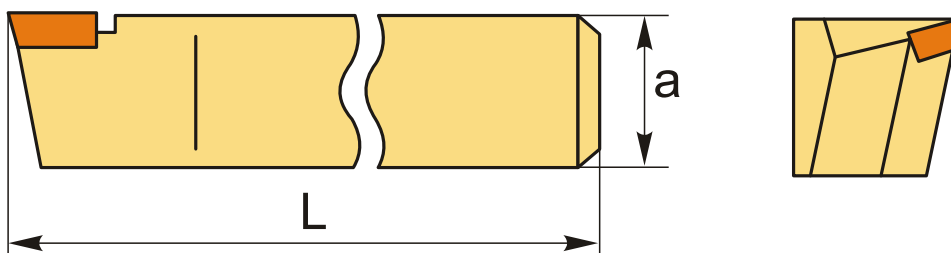
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **40x25x200**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для полуступенчатой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Станкоинструмент
Вид резца:	Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)
Длина, L:	200 мм
Стандарт:	ГОСТ 18879-73
Угол в плане:	90 °
Сечение, а x b:	40x25 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T5K10
Вес:	1.435 кг
Вес:	1.435 кг

