



Центровочное сверло длинное 3.15 мм Р6М5  
(HSS) тип А, комбинированное, двухстороннее

Бренд: CNCM



Код: 11072

**4 976 Т** с НДС (за 1шт.)



## ОПИСАНИЕ

Сверло центровка диаметр 3.15 (HSS) удлиненное, двухстороннее, из быстрорежущей стали. Тип А, без предохранительного конуса, с прямыми стружечными канавками. Правое исполнение (правосторонняя спираль). Без покрытия. DIN333 (ГОСТ 14952).

Центровочный угол  $60^\circ$ , угол заточки (угол при вершине)  $120^\circ$ . Длина сверла 120 мм, диаметр 3.15 мм.

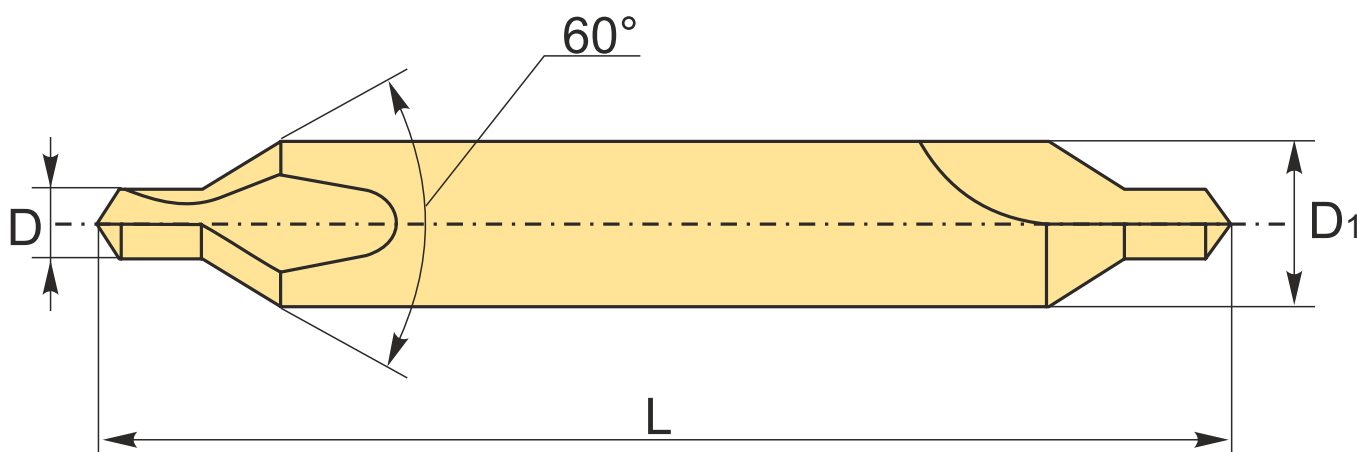
Назначение: сверление направляющих (пилотных) предельно точных отверстий и начального засверливания при работе со сверлами больших диаметров. Повышенная жесткость и стойкость к изгибу сверла благодаря тому, что диаметр рабочей части значительно меньше хвостовика.

Центровочные сверла HSS точно и быстро сверлят, легко отводя стружку.

Центровки **с удлиненным хвостовиком** используются для изготовления центральных отверстий, где требуется дополнительная длина для доступа в труднодоступные места.

Материал сверла – быстрорежущая сталь HSS (Р6М5 – вольфрам 6%, молибден 5%).

- Повышенная вязкость, прочность, отличное сопротивление износу, приемлемая степень шлифовки.
- Прекрасно держат заточку, ударную нагрузку, сверла стойкие к повышенным температурам.
- Увеличенная склонность к обезуглероживанию.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Серия сверла:

Центровки удлиненные

Тип охлаждения:	Внешний
Диаметр, D:	3.15 мм
Обр-мый материал:	P (сталь)
L:	120 мм
D1:	8 мм
Покрытие :	Без покрытия
Материал сверла:	HSS (P6M5)
Вес:	0.045 кг
Вес:	0.045 кг

