



**Резец расточной для глухих отверстий
25x25x200 Т5К10 (ГОСТ 18883-73)**

Код: 10929

4 936 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



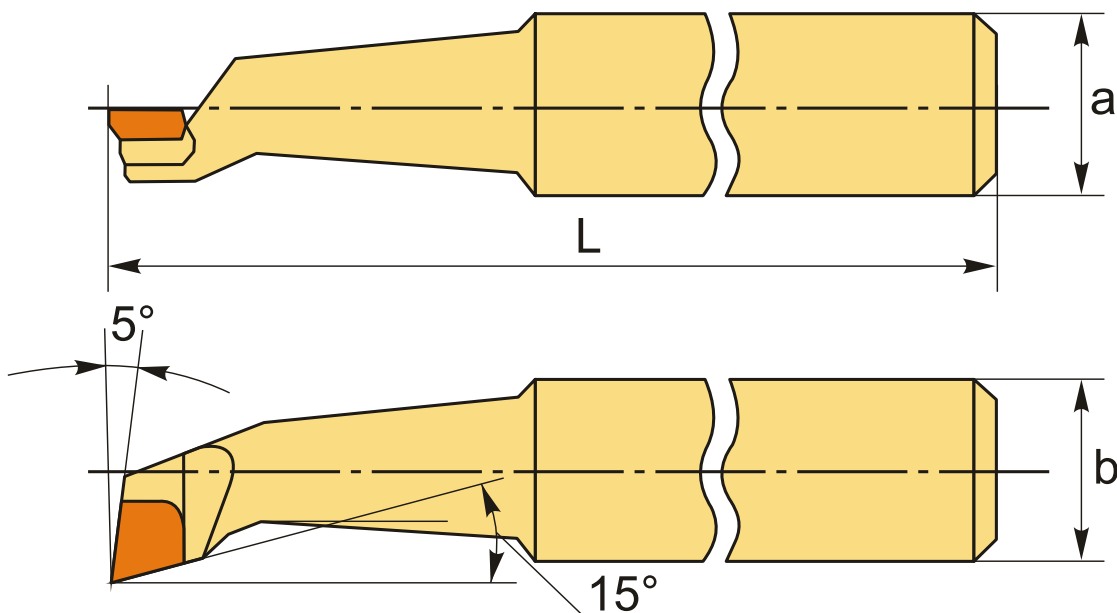
ОПИСАНИЕ

Резец токарный глухой расточной, размер **25x25x200**, с напайной пластиной, сплав **Т5К10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18883-73**. Расточные резцы глухие по металлу предназначены для растачивания глухих отверстий различного диаметра, в направлении оси вращения. При выборе расточного резца с напайной пластиной под размер обрабатываемого отверстия обращайтесь внимание на поперечное сечение державки и длину стержня.

Сплав напайной пластины Т5К10 (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы для глухих отверстий

Длина, L:

200 мм

Стандарт:

ГОСТ 18883-73

Угол в плане:

5 °

Сечение, а x b:

25x25 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T5K10

L1:

70 мм

Вес:

0.785 кг

Вес:

0.785 кг

