



**GJM-MT5-60 Центр вращающийся прецизионный**

Код: 09245

**152 359 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

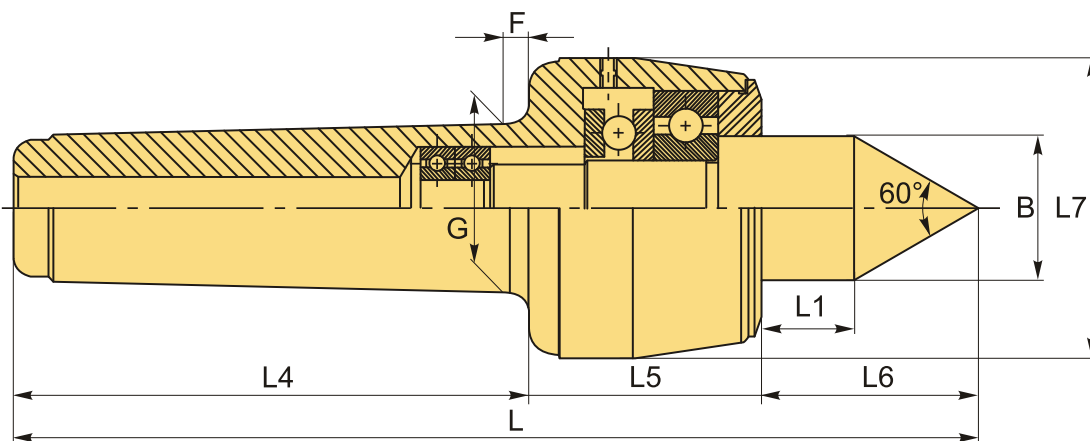


**ОПИСАНИЕ**

Упорный вращающийся задний центр GJM-MT5-60 с конусом Морзе №5, 60° для станков. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 5500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка GJM-MT5-60 применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа GJM из легированной инструментальной стали, закаленной до 40-44 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ. Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GJM-MT
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты: 5500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки: 500 кг

Макс. радиальная нагрузка: 450 кг

Особенность центра: Высокоскоростной  
Прецизионный (высокоточный)

F: 6 мм

G: 44.399 мм

L1: 18 мм

L4: 136 мм

L5: 73 мм

L6: 55 мм

L7: 78 мм

Конус Морзе: MT5

B: 38 мм

L: 260 мм

Вес: 4.004 кг

Вес: 4.004 кг

