



GJM-MT4-60 Центр вращающийся прецизионный

Код: 09244

99 994 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

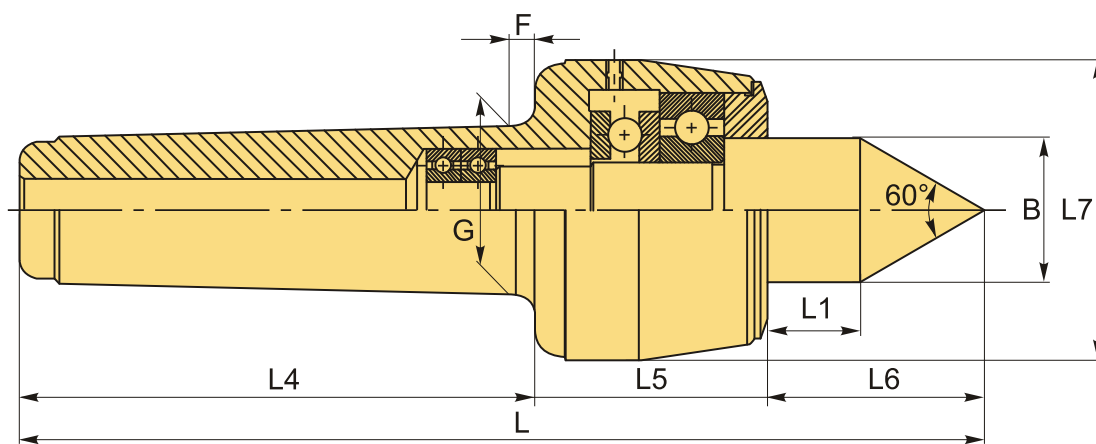


ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр GJM-MT4-60 с конусом Морзе №4, 60° для станков. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 5500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка GJM-MT4-60 применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа GJM из легированной инструментальной стали, закаленной до 40-44 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ. Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GJM-MT
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:	5500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	400 кг
Макс. радиальная нагрузка:	300 кг
Макс. осевое усилие:	400 кг
Особенность центра:	Высокоскоростной Прецизионный (высокоточный)
F:	10 мм
G:	31.267 мм
L1:	15 мм
L4:	112 мм
L5:	55 мм
L6:	43 мм
L7:	64 мм
Конус Морзе:	MT4
B:	32 мм
L:	210 мм
Вес:	1.702 кг
Вес:	1.702 кг

