



GJM-MT3-60 Центр вращающийся прецизионный

Код: 09243

47 614 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM

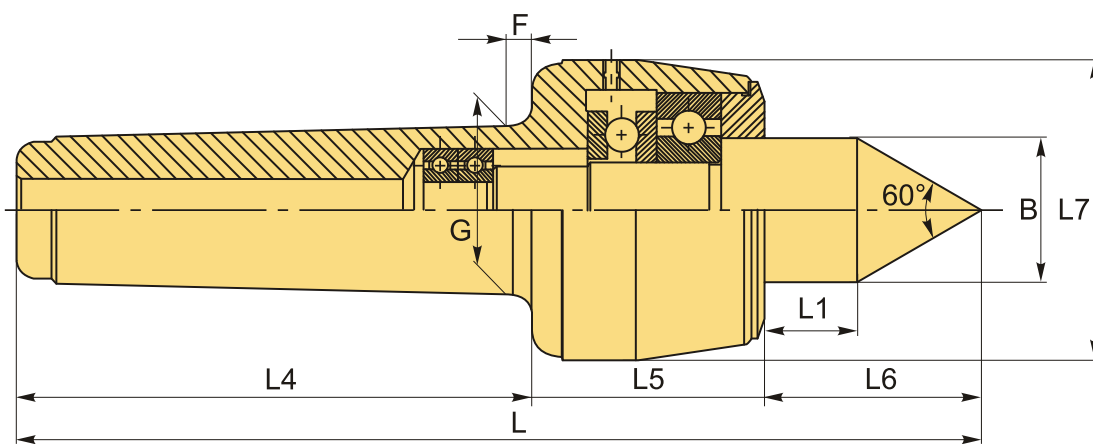


ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр GJM-MT3-60 конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №3, 60°. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка GJM-MT3-60 применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа GJM из легированной инструментальной стали, закаленной до 40-44 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ. Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GJM-MT
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	300 кг
Макс. радиальная нагрузка:	200 кг
Макс. осевое усилие:	300 кг
Особенность центра:	Высокоскоростной Прецизионный (высокоточный)
F:	8 мм
G:	23.825 мм
L1:	9 мм
L4:	86 мм
L5:	52 мм
L6:	33 мм
L7:	53 мм
Конус Морзе:	MT3
B:	27 мм
L:	171 мм
Вес:	0.900 кг
Вес:	0.900 кг

