



XZXXW-MT4-60C Центр вращающийся

Код: 09236

30 948 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCМ



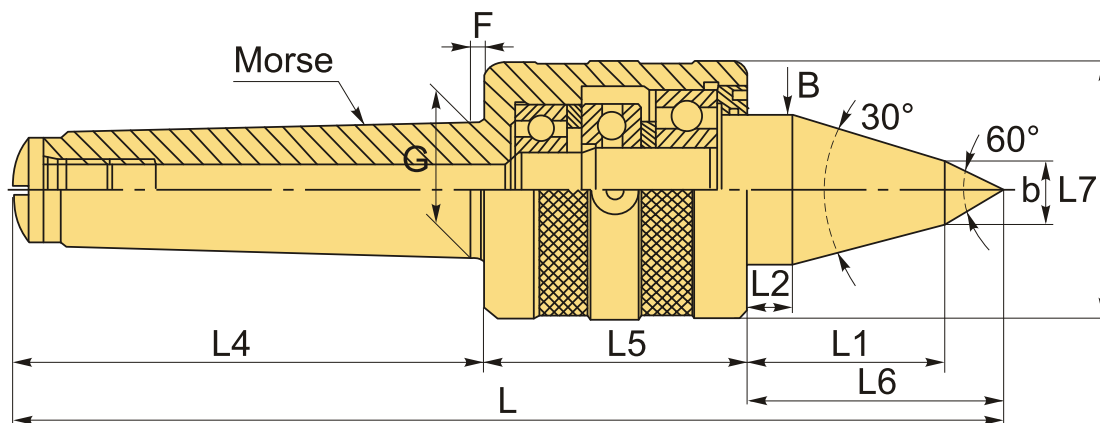
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр XZXXW-MT4-60C конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №4, 60°. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 2000 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка XZXXW-MT4-60C применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников. Постоянная смазка длительного срока эксплуатации.

Станочный вращающийся центр типа XZXXW из легированной инструментальной стали, закаленной до 55-60 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ. Несколько накладок для удобства работы.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	XZXXW-MT
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный

Исполнение:	Исп. 2 с конусом 60°, проточенным под 30° (удлиненный)
Макс. обороты:	2000 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	400 кг
Макс. радиальная нагрузка:	300 кг
Макс. осевое усилие:	400 кг
b:	12 мм
F:	9 мм
G:	31.267 мм
L1:	37 мм
L2:	14.7 мм
L4:	109 мм
L5:	57 мм
L6:	48 мм
L7:	58.5 мм
Конус Морзе:	MT4
B:	27 мм
L:	214 мм
Вес:	1.630 кг
Вес:	1.630 кг



