



GSXWHJ-MT4-D12-F108-60A Центр вращающийся

Код: 08769

104 123 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



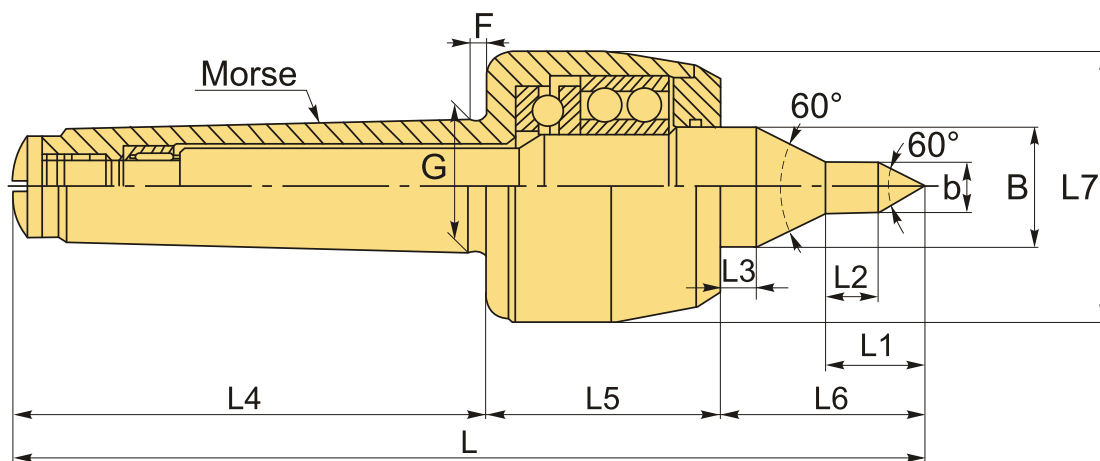
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр **GSXWHJ-MT4-D12-F108-60** с конусом Морзе №4, 60° для станков. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 4500 об/минуту. Центр имеет твёрдосплавный наконечник.

Центр задней бабки токарного станка **GSXWHJ-MT4-D12-F108-60** применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа **GSXW** из легированной инструментальной стали, закаленной до 60 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GSXW-D
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный

Исполнение: Исп. 3 с конусом 60°, проточенным под 60°
(утонченный)

Макс. обороты: 4500 об/мин

Особенность центра: Твёрдосплавный наконечник
Высокоскоростной
Прецизионный (высокоточный)

b: 12 мм

F: 6 мм

G: 31.267 мм

L1: 22 мм

L2: 11.5 мм

L3: 19 мм

L4: 109 мм

L5: 58 мм

L6: 58 мм

L7: 68 мм

Конус Морзе: MT4

B: 31 мм

L: 225 мм

Вес: 1.966 кг

Вес: 1.966 кг

