



GSXW-MT5-60C Центр вращающийся

Код: 07953

89 727 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



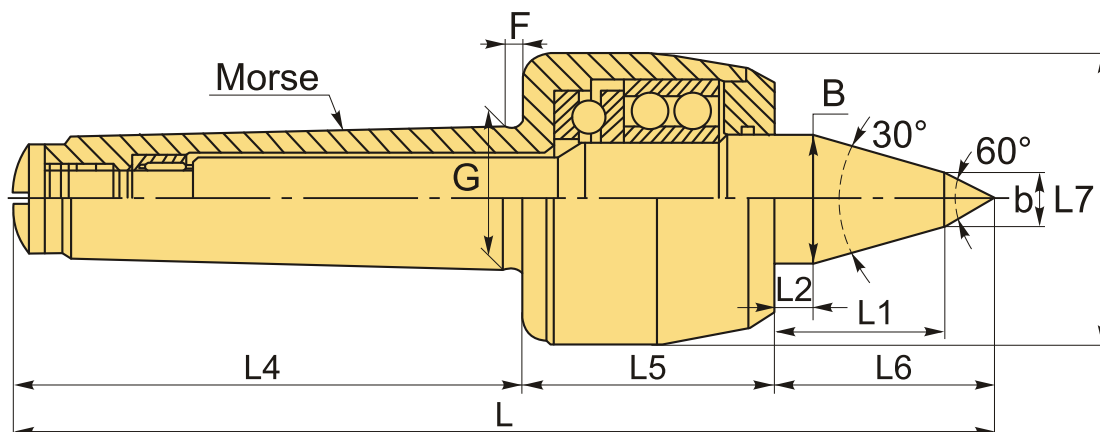
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр **GSXW-MT5-60C** с конусом Морзе №5, 60° для станков. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка **GSXW-MT5-60C** применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа **GSXW** из легированной инструментальной стали, закаленной до 60 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GSXW-C
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный

Исполнение:	Исп. 2 с конусом 60°, проточенным под 30° (удлиненный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	400 кг
Макс. радиальная нагрузка:	300 кг
Макс. осевое усилие:	400 кг
Особенность центра:	Высокоскоростной Прецизионный (высокоточный)
b:	16 мм
F:	15 мм
G:	44.399 мм
L1:	53 мм
L2:	18.5 мм
L4:	139 мм
L5:	72.5 мм
L6:	67.5 мм
L7:	79 мм
Конус Морзе:	MT5
B:	35 мм
L:	279 мм
Вес:	3.642 кг
Вес:	3.642 кг

