



GSXW-MT4-60C Центр вращающийся

Код: 07952

59 804 ₸ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



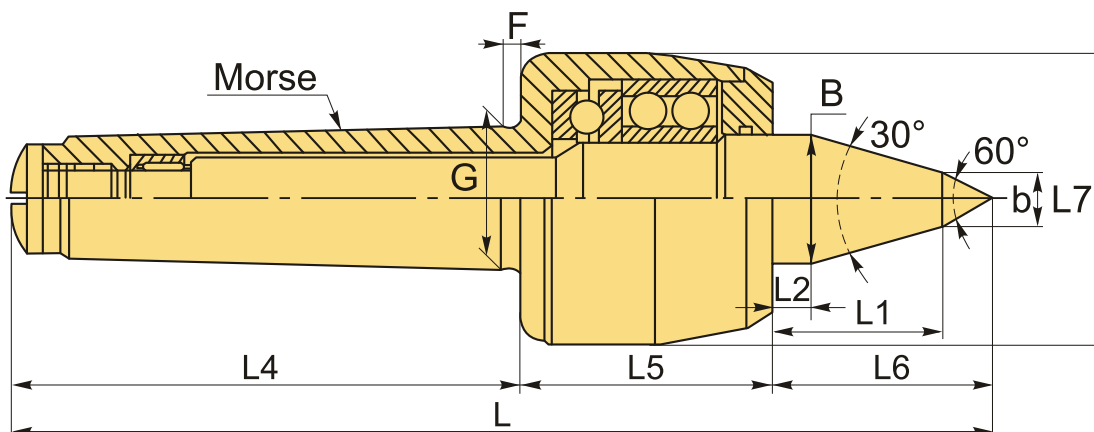
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр **GSXW-MT4-60C** с конусом Морзе №4, 60° для станков. Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка **GSXW-MT4-60C** применяется для фиксации заготовок. Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа **GSXW** из легированной инструментальной стали, закаленной до 60 HRC, применяется для высокоскоростной точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GSXW-C
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный

Исполнение:	Исп. 2 с конусом 60°, проточенным под 30° (удлиненный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	400 кг
Макс. радиальная нагрузка:	300 кг
Особенность центра:	Высокоскоростной Прецизионный (высокоточный)
b:	12 мм
F:	6 мм
G:	31.267 мм
L1:	55 мм
L2:	18 мм
L4:	107.1 мм
L5:	58 мм
L6:	66 мм
L7:	68 мм
Конус Морзе:	MT4
B:	31 мм
L:	228 мм
Вес:	2.012 кг
Вес:	2.012 кг

