


**Экстрактор электроэрозионный портативный
SFX-4000B**

Код: 05144

1 309 751 ₸ с НДС (за 1 шт.)

 Бренд: SFX
(XINCHENG)

ОПИСАНИЕ

Экстрактор портативный с перемещающимся шпинделем предназначен для локального удаления сломавшихся в отверстиях метчиков и сверл без повреждения обрабатываемой детали. Цена указана с НДС.

Аппарат оборудован ограничителем рабочего хода. При работе можно просто выставить необходимую глубину, с учетом расхода электрода, и при достижении данной отметки рабочая головка автоматически начнет подъем.

В основе работы станка лежит принцип электроэрозии. В качестве электрода используется любой латунный стержень нужного диаметра.

Удаление инструмента возможно непосредственно на детали, закрепленной в станке, без демонтажа.

Станок способен удалять инструмент, выполненный как из быстрорежущей стали, так и твердого сплава. Имеет систему охлаждения держателя электрода. На станке реализована функция контроля глубины обработки (настройка максимальной глубины обработки 100 мм). Рабочая головка устанавливается под углом **360°**, относительно поверхности обработки.

ОТПРАВИТЬ ЗАПРОС

Технические параметры	
Входное напряжение (В)	AC220В (110В) 50Гц определяется в зависимости от региона
Шаговый ток	есть
Настройка глубины, автовозрат и сигнализация	есть
Хранения аксессуаров	Блок питания внутри
Входная мощность (Вт)	3000
Рабочая жидкость	Водопроводная вода (Чистая вода / дистиллированная вода лучше)
Диаметры электрода (мм)	2-13
Ход по оси Z (мм)	70
Скорость обработки мелкого отверстия (мм/мин). Обрабатываемый материал: закаленная сталь.	≈2 ≈1 электрод Ø5 электрод Ø12
Размер корпуса (мм)	Д420xШ220xВ370

Размер головки (мм)	DK8 300x50x50
Размер комплекта (мм)	528x325x460
Нетто вес (кг)	22

Характеристики:

1. Быстро и без повреждений удаляет из отверстий сломанные метчики M2-36, развертки, сверла, болты, калибр-пробки и другие инструменты, а так же выжигает отверстия и возможность клемить детали.
2. Маленький размер, легкость и портативность
3. Магнитное основание, легко притягивать на любой размер и угол заготовки
4. Наличие кнопки возврата, возможность установки автоматической работы, когда после звукового сигнала электрод автоматически возвращается в исходное положение
5. Охлаждающий вентилятор установлен для того, чтобы установка непрерывно работала
6. Рабочая головка может вращаться 360 градусов и работать при любом угле
7. Диэлектрическая среда- водопроводная вода
8. Рабочая головка повышает функции вибрации и значительно повышает эффективность обработки

Комплектация

1. Электроды: ф2x100 - 2шт, ф3x100 - 2 шт, ф4x100 - 1 шт, ф5x100 - 1 шт, 10x2x100 - 1 шт, 20x2x100 - 1 шт, шестигранник 6x100 - 1 шт, шестигранник 8x100 - 1 шт, шестигранник 9x100 - 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации.
3. Гаечный ключ.
4. Зажим электрода.
5. Универсальный кран.
6. Серво-кабель.
7. Аллигаторный зажим.
8. Крестообразный коннектор.
9. Насос.
10. Кабель питания.
11. Фланцевое основание.
12. Рабочая головка.

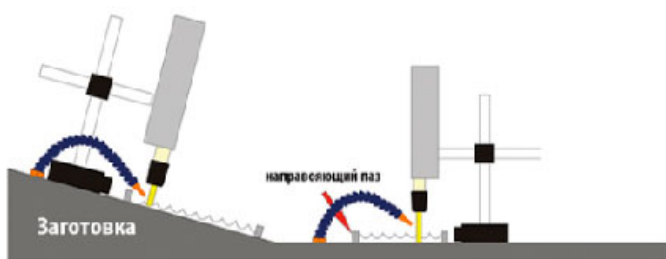
Детали



Метод обработки

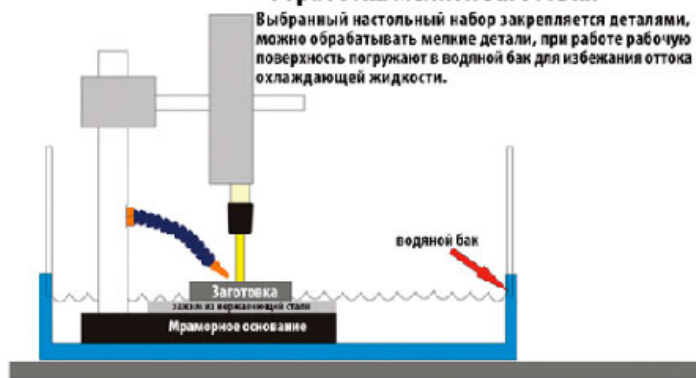
Невертикальная обработка

Опора прикрепляется на заготовку, внизу головкой устанавливается направляющий паз для выхода наружу охлаждающей жидкости.



Обработка мелкой заготовки

Выбранный настольный набор закрепляется деталями, можно обрабатывать мелкие детали, при работе рабочую поверхность погружают в водный бак для избежания оттока охлаждающей жидкости.

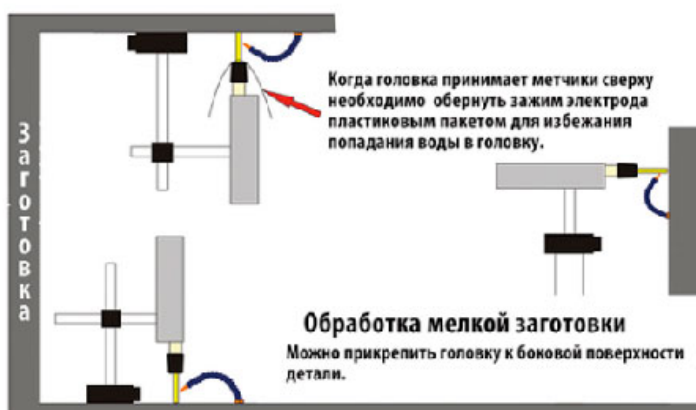


Обработка сверхбольшой заготовки

Можно прикреплять к внешней поверхности детали для обработки, положение головкой при необходимости можно регулировать.



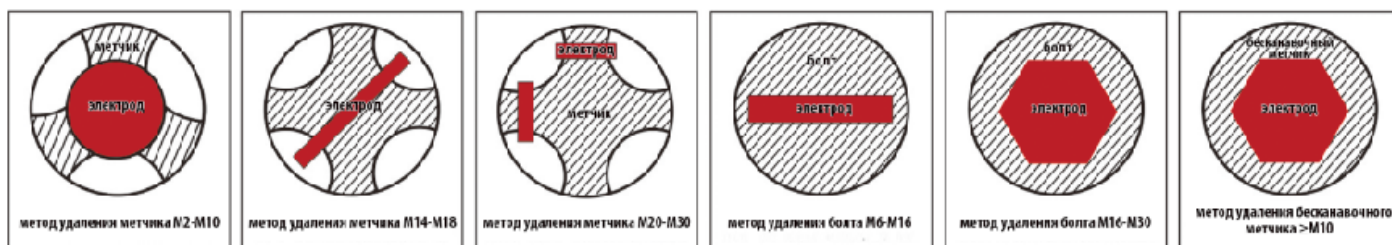
Когда головка принимает метчики сверху необходимо обернуть зажим электрода пластиновым пакетом для избежания попадания воды в головку.



Как удалить сломанный метчик, сверло, болт и т. д.

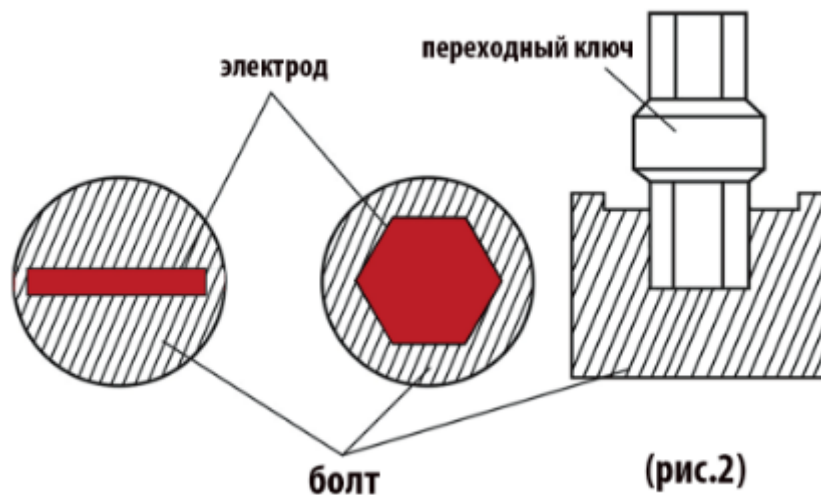
Центральная часть метчика, сверла твердая. Мы можем убрать метчик или сверло разбив их центральную часть при помощи латунного стержня. При удалении метчика с центральной частью большего размера, при помощи листового электрода её разрезают на две части или обрезают четыре угла метчика.

При выполнении работ, осуществляя обработку на определенной глубине, необходимо повернуть в обратную сторону шпиндельную головку, расколоть обломки с помощью долота и использовать пинцет или магнит для их удаления. Благодаря этому уменьшится поверхность разряда и повысится эффективность работы. (рис. 1)



(рис.1)

Если диаметр болта слишком большой или уровень прочности выше ≥ 8.8 , обычный метод обработки не подходит. В таком случае можно сделать один паз глубиной 2-3мм с помощью листового электрода, а затем удалить болт с помощью отвертки или сделать паз с помощью шестигранного электрода, а затем удалить болт с помощью шестигранного ключа; если положение слишком глубокое, обычный аппарат, предназначенный для удаления сломанного винта, не войдет в отверстие, в таком случае можно использовать переходный шестигранный гаечный ключ, чтобы удалить его из глубокого отверстия. (рис. 2)



ИНТЕГРАЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ



SFX-4000B

- 1.Электрод 2.инструкция по эксплуатации 3.гаечный ключ 4. зажим электрода 5. универсальный кран 6. серво-кабель 7. аллигаторный зажим
8.крестообразный коннектор 9. насос 10.кабель питания
11.фланцевое основание 12.рабочая головка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

SFX (XINCHENG)

Электроэрозионное оборудование:

Экстрактор

Настройка глубины, автовозрат и сигнализация:

есть

Обрабатываемый материал:

закаленная сталь

Скорость обработки мелкого отверстия:

≈1 мм/мин

≈2 мм/мин

Ход по оси Z:

70 мм

Хранения аксессуаров:

Блок питания внутри

Шаговый ток:

есть

Диаметр проволоки/электрода:

2-13 мм

Потребляемая мощность, Вт:

3000

Габариты (ДхШхВ):

420x220x370 мм

Вес:

23.400 кг

Вес:

23.400 кг

