



## Экстрактор электроэрозионный портативный EDM-8C

Код: 05143

**989 119 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: SFX  
(XINCHENG)



### ОПИСАНИЕ

Экстрактор портативный с перемещающимся шпинделем предназначен для локального удаления сломавшихся в отверстиях метчиков и сверл без повреждения обрабатываемой детали. Цена указана с НДС.

Аппарат оборудован ограничителем рабочего хода. При работе можно просто выставить необходимую глубину, с учетом расхода электрода, и при достижении данной отметки рабочая головка автоматически начнет подъем.

В основе работы станка лежит принцип электроэрозии. В качестве электрода используется любой латунный стержень нужного диаметра.

Удаление инструмента возможно непосредственно на детали, закрепленной в станке, без демонтажа.

Станок способен удалять инструмент, выполненный как из быстрорежущей стали, так и твердого сплава. Имеет систему охлаждения держателя электрода. На станке реализована функция контроля глубины обработки (настройка максимальной глубины обработки 100 мм). Рабочая головка устанавливается под углом **360°**, относительно поверхности обработки.

ОТПРАВИТЬ ЗАПРОС

Технические параметры	
Входное напряжение (В)	AC220В (110В) 50Гц определяется в зависимости от региона
Шаговый ток	есть
Настройка глубины, автовозврат и сигнализация	есть
Хранения аксессуаров	Сумка для инструментов
Входная мощность (Вт)	800
Рабочая жидкость	Водопроводная вода ( Чистая вода / дистиллированная вода лучше)
Диаметры электрода (мм)	0,8-10
Ход по оси Z (мм)	70
Скорость обработки мелкого отверстия (мм/мин). Обрабатываемый материал: закаленная сталь.	≈1 электрод Ø4
Размер корпуса (мм)	Д380xШ160xВ300
Размер головки (мм)	DK8 300x50x50

Размер комплекта (мм)	498x308x392
Нетто вес (кг)	16

### **Характеристики:**

- 1.** Быстро и без повреждений удаляет из отверстий сломанные метчики M2-20, развертки, сверла, болты, калибр-пробки и другие инструменты, а так же выжигает отверстия и дает возможность клемить детали.
- 2.** Маленький размер, легкость и портативность.
- 3.** Магнитное основание, легко притягивать на любой размер и угол заготовки.
- 4.** Наличие кнопки возврата, возможность установки автоматической работы, когда после звукового сигнала электрод автоматически возвращается в исходное положение.
- 5.** Охлаждающий вентилятор установлен так , чтобы установка могла непрерывно работать.
- 6.** Рабочая головка может вращаться 360 градусов и работает в любом угле.
- 7.** Диэлектрическая среда- водопроводная вода.
- 8.** Рабочая головка повышает функцию вибрации и значительно повышает эффективность обработки.

### **Комплектация**

- 1.** Электроды: ф1x100 - 2 шт, ф1,5x100 - 2 шт, ф2x100 - 2 шт, ф3x100 - 2 шт, ф4x100 - 1 шт, ф5x100 - 1 шт, 10x2x100 - 1 шт.
- 2.** Кабель питания.
- 3.** Рабочая головка.
- 4.** Гаечный ключ.
- 5.** Зажим электрода.
- 6.** Насос.
- 7.** Серво-кабель.
- 8.** Крестообразный коннектор.
- 9.** Инструкция по эксплуатации.
- 10.** Книверсальный кран.
- 11.** Фланцевое основание.
- 12.** Аллигаторный зажим.

### **Детали**

**крестообразный коннектор**  
Рабочая головка может вращаться на 360 градусов, и легко обрабатывать в любом направлении

**кнопка настройки глубины**  
автоматическая сигнализация для определенной глубины

**фланцевое основание**  
Рабочая головка может адсорбироваться на машине, так что удобно крепится, делая затраты к минимуму

**мощная ручка**  
Сильная, прочная и портативная переноска

**амперметр**  
Ясный взгляд и высокоэффективность

**кнопка возврата**  
Простая операция - легко регулировать и сильная управляемость

## Метод обработки

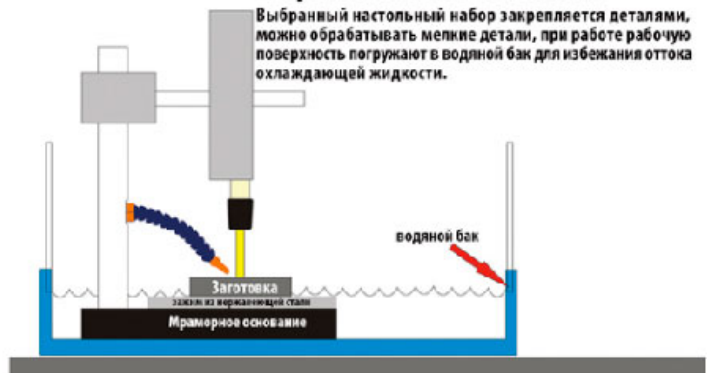
### Невертикальная обработка

Опора прикрепляется на заготовку, внизу головкой устанавливается направляющий паз для выхода наружу охлаждающей жидкости.



### Обработка мелкой заготовки

Выбранный настольный набор закрепляется деталями, можно обрабатывать мелкие детали, при работе рабочую поверхность погружают в водный бак для избегания оттока охлаждающей жидкости.

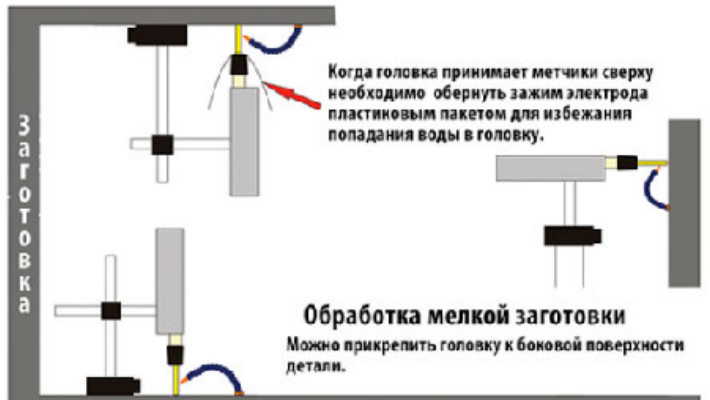


### Обработка сверхбольшой заготовки

Можно прикреплять к внешней поверхности детали для обработки, положение головкой при необходимости можно регулировать.



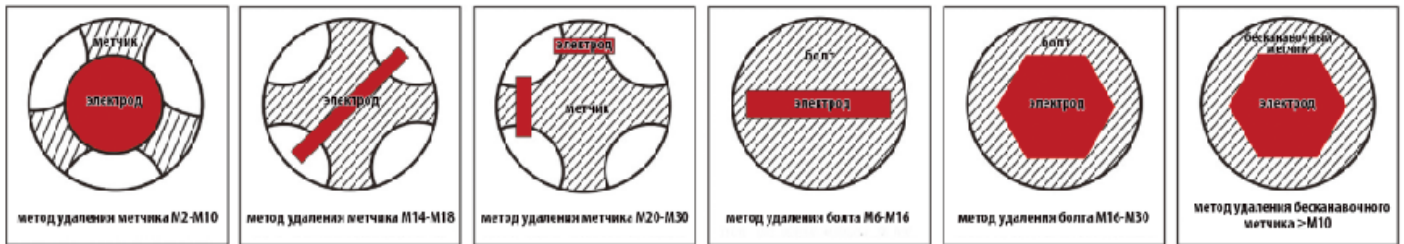
Когда головка принимает метчики сверху необходимо обернуть зажим электрода пластиновым пакетом для избегания попадания воды в головку.



Как удалить сломанный метчик, сверло, болт и т. д.

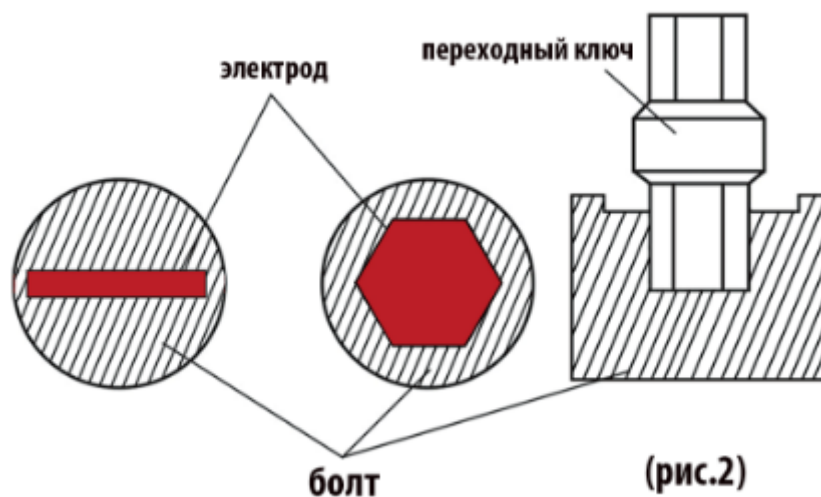
Центральная часть метчика, сверла твердая. Мы можем убрать метчик или сверло разбив их центральную часть при помощи латунного стержня. При удалении метчика с центральной частью большего размера, при помощи листового электрода её разрезают на две части или обрезают четыре угла метчика.

При выполнении работ, осуществляя обработку на определенной глубине, необходимо повернуть в обратную сторону шпиндельную головку, расколоть обломки с помощью долота и использовать пинцет или магнит для их удаления. Благодаря этому уменьшится поверхность разряда и повысится эффективность работы. (рис. 1)



(рис.1)

Если диаметр болта слишком большой или уровень прочности выше  $\geq 8.8$ , обычный метод обработки не подходит. В таком случае можно сделать один паз глубиной 2-3мм с помощью листового электрода, а затем удалить болт с помощью отвертки или сделать паз с помощью шестигранного электрода, а затем удалить болт с помощью шестигранного ключа; если положение слишком глубокое, обычный аппарат, предназначенный для удаления сломанного винта, не войдет в отверстие, в таком случае можно использовать переходный шестигранный гаечный ключ, чтобы удалить его из глубокого отверстия. (рис. 2)



(рис.2)



# СУМКА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ АКСЕССУАРОВ



## EDM-8C

1. Электрод      2. кабель питания      3. рабочая головка      4. гаечный ключ  
 5. зажим электрода      6. насос      7. серво-кабель      8. крестообразный коннектор  
 9. инструкция по эксплуатации      10. универсальный кран  
 11. фланцевое основание      12. аллигаторный зажим

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	SFX (XINCHENG)
Электроэрозионное оборудование:	Экстрактор
Рабочая жидкость:	Вода Дистиллированная вода
Настройка глубины, автовозрат и сигнализация:	есть
Обрабатываемый материал:	закаленная сталь
Скорость обработки мелкого отверстия:	≈1 мм/мин
Ход по оси Z:	70 мм
Хранения аксессуаров:	Блок питания внутри
Шаговый ток:	есть

Диаметр проволоки/электрода: 0.8-10 мм

Потребляемая мощность, Вт: 800

Габариты (ДхШхВ): 380x160x300 мм

Вес: 16.900 кг

Вес: 16.900 кг

