**АКВАКАТ-СОЖ-01**

**Смазочно-охлаждающая жидкость**

**ТУ-2466-001-22408463-14**

**(концентрат)**

**Технические характеристики**

Состав: электроактивированный водный раствор Акванад, неорганические кислоты, ингибиторы коррозии и ПАВ

Внешний вид: прозрачная жидкость (зеленоватого цвета), допускается легкая опалесценция

Плотность: 1,1 - 1,14 г/см³

Значение рН: 9,0 – 10,50

Применение: при лезвийной обработке металлов, сверлении, протягивании, резьбонарезании, фрезеровании, точении. При абразивной черновой (с большим припуском) и чистовой обработке металлов.

Гидроиспытания: давление до 320 атм.

**1. Приготовление раствора**

Применяется в виде 1,5-2% водного раствора концентрата **АКВАКАТ-СОЖ-01**. Приготовление раствора осуществляется путём растворения концентрата в любой технической воде не ниже 10°С (в чистой емкости), и перемешивается. Перемешивание производится до достижения однородности раствора, время перемешивания длится до 5 минут в зависимости от интенсивности перемешивания. Сразу готовят необходимый объем для заливки в систему охлаждения станка и на доливание в процессе эксплуатации станка. Перед употреблением концентрат обязательно перемешать.

Точный выбор концентрации раствора производиться экспериментально, с учетом индивидуальных особенностей обрабатываемого материала и используемого оборудования исходя из критериев экономичности, рентабельности и работоспособности. Например, при необходимости иметь большую смазывающую, консервационную, антикоррозионную способность СОЖ - рекомендуется увеличение концентрации водный раствор на 1-2,5% от исходной концентрации или обратиться к производителю.

**2. Обработка поверхностей**

**Подготовка системы подачи АКВАКАТ-СОЖ-01**

Используя насос подачи водного раствора, слить **АКВАКАТ-СОЖ-01**. В станках с цельным накопителем смазочно-охлаждающей жидкости, в чугунной станине, необходимо демонтировать насос подачи и, насколько можно, почистить дно накопителя от остатков раствора или илистой массы. Накопители смазочно-охлаждающей жидкости, стоящие отдельно от чугунной станины станка, имеют доступ для свободной очистки остатков смазочно-охлаждающей жидкости и илистой массы, скапливающейся на дне накопителя.

После чистки накопителя в него рекомендуется залить 5% водный раствор кальцинированной соды и провести циркуляцию в течении 1-2 часов в системе охлаждения. Слить промывочный раствор. Залить водный раствор **АКВАКАТ-СОЖ-01**.

Станок готов к эксплуатации.

Последующая полная замена водного раствора **АКВАКАТ-СОЖ-01** в эксплуатации ограничивается только чистотой системы охлаждения станка: периодом заполнения накопителя илистым слоем (технологическая пыль, грязь, стружка и т. д.), гидроутечки масла станка (водный раствор **АКВАКАТ-СОЖ-01** эмульгирует до 20% масла).

В процессе обработки металла, между деталью и режущим инструментом под воздействием повышенных давлений и температур, образуется высококачественная смазывающая пленка, благодаря которой **АКВАКАТ-СОЖ-01**, не теряя охлаждающих свойств воды, приобретает высокие смазочные свойства. Действие **АКВАКАТ-СОЖ-01** основано на высокой проникающей способности (вследствие отсутствия масел и уменьшения поверхностного натяжения рабочего раствора) и трибоактивации её компонентов в зоне резания.

В процессе эксплуатации рабочего раствора **АКВАКАТ-СОЖ-01** необходим контроль над величиной рН. При уменьшении рН до 8,7 необходимо долить свежий рабочий раствор до необходимого уровня. Замер рН проводится в начале рабочий смены. В случаи невозможности долива свежего рабочего раствора необходимо долить концентрат до величины рН свежеприготовленного рабочего раствора. Замер рН проводить в конце рабочий недели.

**3. Меры предосторожности**

Смазочно-охлаждающая жидкость **АКВАКАТ-СОЖ-01** водорастворима, биоразлагаема, не токсична, взрыво-, пожаробезопасна. По степени воздействия на организм относятся к 4 классу опасности (вещества малоопасные). Разрешается работа в помещении без дополнительной вентиляции.

Во время работы с концентратом и рабочим раствором соблюдать меры предосторожности, принятые при работе с химическими веществами, использовать резиновые перчатки, защитную спецодежду. При попадании раствора на слизистую оболочку глаз обильно промыть водой. При необходимости обратиться к врачу.

**4. Утилизация**

Утилизации подвергается водный раствор с увеличенной вязкостью, мутный, с измененным цветом (желтоватый).

Дать отстоятся 10 часов. Всплывшее загрязненное масло удалить. Проанализировав оставшуюся водную фракцию на предмет прохождения по нормативам сброса отработанного СОЖ в водоемы троекратно разбавив водой, утилизировать слив в канализацию.

Выпавший осадок вмести с илистыми массами – в твердые отходы.

**5. Хранение и транспортировка**

Хранить при температуре от 0 до +25С в оригинальной упаковке. В плотно закрытой таре, вдали от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается замерзание, после размораживания и тщательного перемешивания сохраняет свои свойства.

**6. Гарантийный срок хранения**

В оригинальной закрытой упаковке - 12 месяцев со дня производства.

*Для получения готового 2% раствора:*

*- на ведро воды (10 л) необходимо 1 стакан концентрата СОЖ;*

*- на 100 литров воды необходимо 2 литра концентрата;*

*- на 250 литров - 5 литров концентрата.*

**ВНИМАНИЕ!**

**Перед подготовкой раствора СОЖ концентрат в канистре тщательно взболтать!**