

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RATAK 6210 R

### Описание

RATAK 6210 R - это биостабильная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость с высоким содержанием масла, образующая при смешивании с водой стабильную полупрозрачную эмульсию.

RATAK 6210 R обеспечивает эффективную межоперационную защиту обрабатываемых деталей и агрегатов металлорежущего оборудования от коррозии, а также снижает износ режущего инструмента.

### Применение

RATAK 6210 R применяется на операциях лезвийной обработки, точения, фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Продукт является универсальным и подходит для обработки углеродистых и легированных сталей, а также цветных металлов и сплавов. Для разбавления продукта подходит водопроводная вода.

### Рекомендуемая концентрация

Лезвийная обработка материалов легкой и средней степени сложности( углеродистые, инструментальные, низколегированные стали, цветные сплавы )	2 – 5%
Лезвийная обработка труднообрабатываемых материалов( коррозионно-стойкие и жаропрочные стали и сплавы, титан и сплавы на его основе )	5 – 10%
Шлифование	1 – 2%

### Типовые характеристики

Показатель	Единица	Значение	Метод
Плотность при 20°C	кг/л	0,860 – 0,920	ГОСТ 3900
Вязкость при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	45,0	ГОСТ 33
pH, 5% эмульсия		8,0 – 10,5	ГОСТ 6243
Стабильность 5% эмульсии, 24 ч	%	1,0	ГОСТ 6243
Тест на коррозию 5% эмульсии, чугун марки СЧ 18-36		Выдерживает	ГОСТ 6243
Содержание масла	%	80	

Для максимально длительной эксплуатации RATAK 6210 R рекомендуется применять в комплексе с очистителем системы RENOCLEAN SMC и биоцидом ANTISEPT E12.

Перед заливкой новой партии эмульсии в сливаемую СОЖ надо добавить RENOCLEAN SMC в концентрации 1-2% от объема СОЖ и работать в течение 8-12 часов. Во время работы произойдет очистка и дезинфекция всей системы подачи СОЖ. Затем слить отработанную жидкость и залить RATAK 6210 R.

Биоцид ANTISEPT E 12 добавляют в эмульсию в концентрации 0,2-0,3% от общего объема для защиты от биопоражения.

### Хранение

Не хранить при отрицательных температурах.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

Офис продаж: Компания CNCMagazine  
г. Барнаул, ул. Балтийская, 24  
тел. 8 800 555-41-16  
E-mail: sales@cncmagazine.ru  
<https://cncmagazine.ru/>

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de