



# СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ AR MR-13Q 4-14 мм



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### Важно

1. При использовании электроинструментов, станков или оборудования всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск возникновения пожара, поражения электрическим током и травм.
2. Содержите рабочее место в чистоте.
3. Учитывайте условия на рабочем месте. Не используйте станки или электроинструменты во влажных или плохо освещенных помещениях. Не допускайте попадания воды на оборудование, следите за тем, чтобы рабочее место было хорошо освещено.  
Не используйте станки в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
4. Не допускайте детей к рабочей зоне.
5. Не допускайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильные камеры.
6. Будьте бдительны. Никогда не работайте, если вы устали.
7. Не работайте с станком в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
8. Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут зацепиться за движущиеся части.
9. Надевайте защитную маску для волос, чтобы волосы не были длинными. Используйте средства защиты глаз и ушей.
10. Всегда поддерживайте правильную опору и равновесие.
11. Не протягивайте руки через включенный станок.

### Перед началом работы

1. Перед подключением к сети убедитесь, что выключатель выключен.
2. Не используйте неподходящие насадки, чтобы превысить мощность инструмента. Разрешенные принадлежности можно приобрести у дилера или производителя станка.
3. Проверьте, нет ли поврежденных деталей. Перед использованием станка, любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.
4. Проверьте, выровнены ли и закреплены ли все движущиеся части, не повреждены ли детали или крепежные приспособления. Любая поврежденная деталь должна быть полностью отремонтирована или заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте инструмент, если какой-либо из переключателей не включается должным образом.

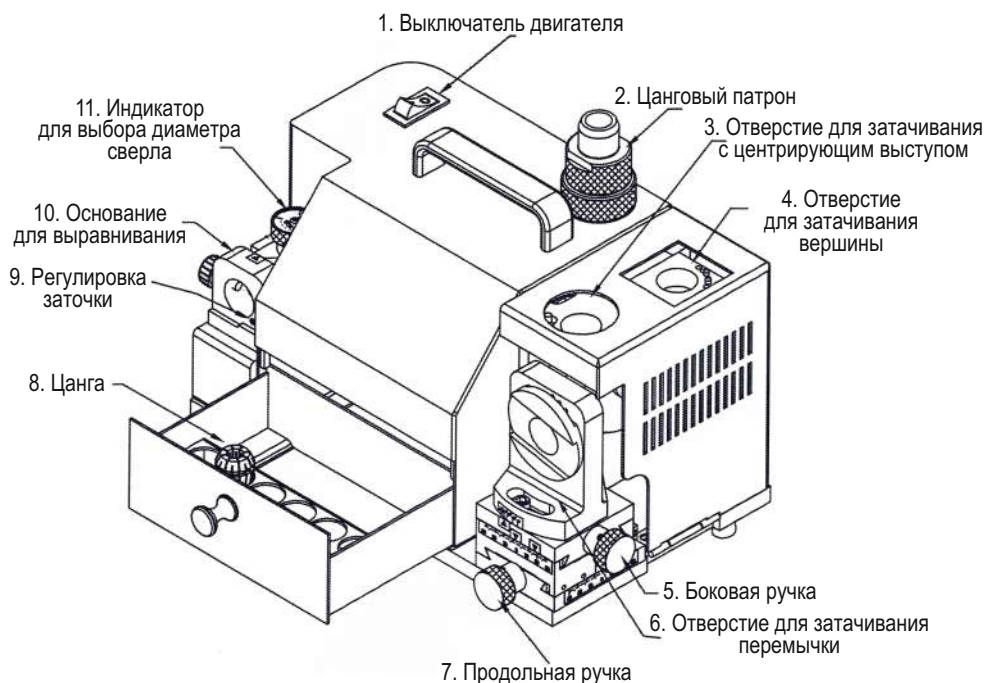
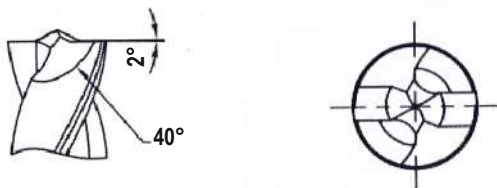
### Применение и характеристики

1. Не нужны специальные навыки, заточка выполняется точно и быстро.
2. Алмазный заточной круг оснащен точным углом наклона, имеет длительный срок службы.
3. Мощный двигатель постоянного тока с электрическим управлением: стабильная частота, высокая мощность и длительный срок службы.
4. 13Q применяется для заточки сверл. Заточка с центрирующим выступом, передней плоскости, перемычки, режущих кромок, затыловка.

Модель	Диапазон заточки	Мощность	Двигатель/обороты	Вес	Габаритные размеры
13Q	Ø 4-14	220 В, 50/60 Гц	180 Вт/ 4800 об/мин	12 кг	32×23×24 см

<b>Стандартная комплектация</b>	Заточной круг: CBN (для HSS) × 1 шт
	11 цанг: Ø 4-14
	Цанговый патрон ×1 шт
	Электрический провод: 1 шт
	Шестигранный ключ 4 шт (3, 4, 5, 6 мм)
<b>Опционально</b>	Заточной круг: SD (для твердосплавных материалов)

1. Высокая эффективность, хороший эффект заточки.
2. Гарантия качества: точность 0,02 мм.
3. Простота в эксплуатации, удобные приспособления и быстрая работа.
4. Заточные круги CBN: подходят для материала HSS.  
Заточные круги DC: подходят для твердосплавных материалов.



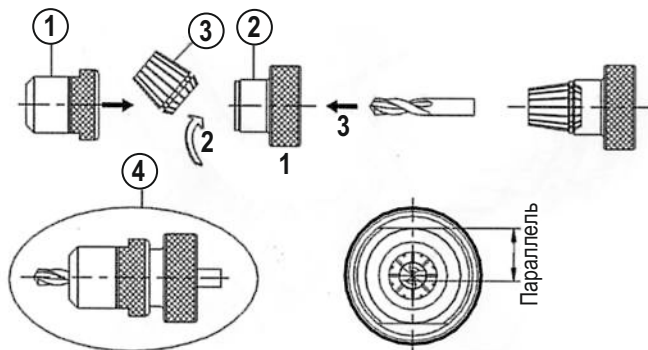
## Эксплуатация

### А. Установка сверла в цанговый патрон ER

\* Выполните шаги 1,2,3,4, чтобы установить сверло в патрон (без затяжки)

1. Определите диаметр вашего сверла, а затем выберите подходящую цангу и патрон.
2. Вставьте цангу в патрон под углом 45° и слегка затяните гайку.
3. Вставьте сверло в патрон и отверните гайки примерно на 31 мм от патрона, но не затягивайте сверло слишком туго.

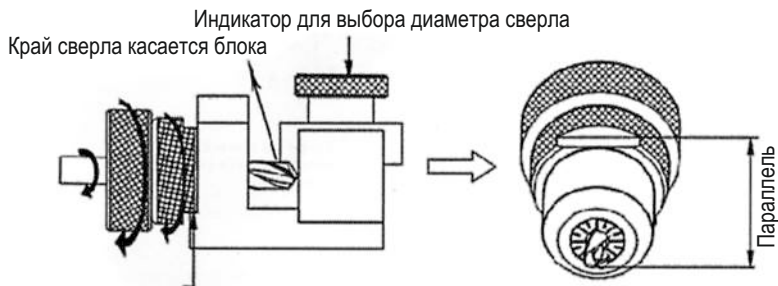
✱ **Не затягивайте зажимную гайку патрона слишком туго, для того, чтобы можно было регулировать положение сверла.**



### В. Выравнивание сверла

1. Установите значение на шкале: поверните индикатор для выбора диаметра сверла до упора по часовой стрелке, а затем поверните его против часовой стрелки до значения, соответствующего размеру сверла. (Например, диаметр сверла равен 10 мм, поверните индикатор на 10)
2. Вставьте зажимной патрон в гнездо. Затем плотно подсоедините его. Поверните его по часовой стрелке до конца.
3. Вставьте сверло и поверните по часовой стрелке до конца.
4. Поверните патрон по часовой стрелке до конца и затяните его.
5. Для извлечения патрон нужно слегка повернуть против часовой стрелки.

✱ **Перед началом работы убедитесь, что режущая кромка сверла параллельна пазу зажимной гайки. Если она не параллельна, отрегулируйте ее еще раз.**



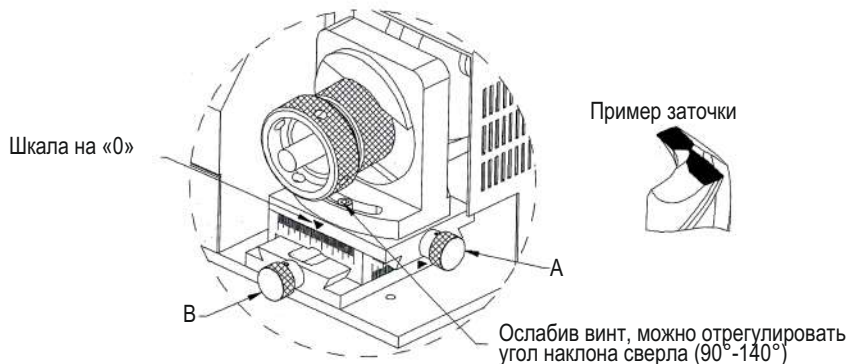
Надавите до конца, затем поверните по часовой стрелке до упора

### С. Затачивание с центрирующим выступом

1. Включите питание и подождите, пока вращение двигателя не станет стабильным (около 10 секунд),
2. Проверьте станок, все две шкалы (ручки А и В) должны быть на "0".
3. Установите зажимной патрон в гнездо для угловой заточки, установите ручки А и В в соответствующее положение. Вращайте сверло влево и вправо, пока не исчезнет звук скрежета. Затем поверните сверло в другую сторону и сделайте то же самое для заточки.

\* Размер сверла для затачивания 3-14 мм

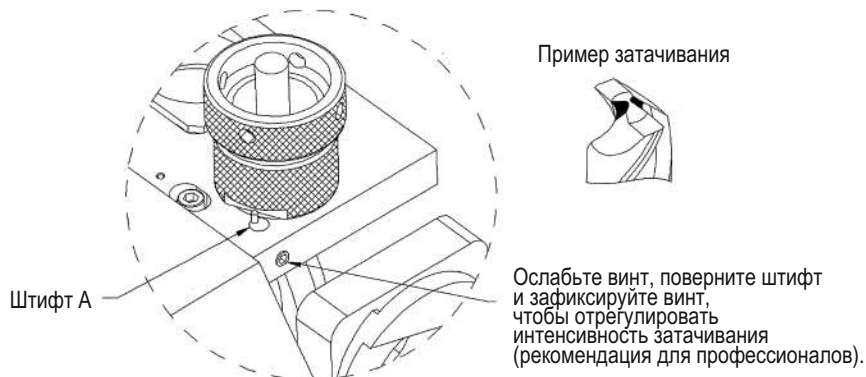
\* Во время затачивания не держите сверло за стержень, это повлияет на точность.



### Д. Затачивание перемычки

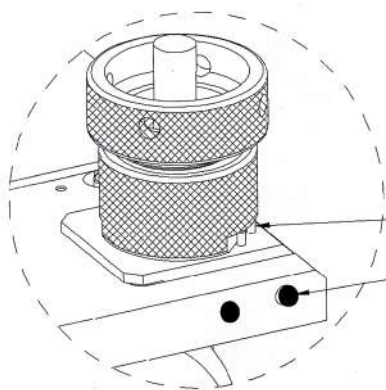
Вставьте зажимной в разъемную гнездо. Паз зажимной гайки должен совпадать со штифтом (А). Аккуратно вставьте сверло в гнездо, пока оно не коснется заточного круга. Затачивайте сверло, перемещая его влево и вправо, пока не исчезнет звук скрежета. Поверните обратно к центру штифта (А) и выньте, затем поверните на другую сторону, и повторите процедуру.

Обратите внимание: при необходимости штифт А можно отрегулировать гаечным ключом диаметром 3 мм. Чем ближе к заточному кругу, тем сильнее будет заточка, а чем дальше штифт от круга, тем меньше затачивание.



## Е. Заточивание передней и задней поверхности

Вставьте патрон в гнездо. Паз зажимной гайки должен совпадать со штифтом гнезда. Аккуратно вставьте сверло, пока край сверла не коснется заточного круга. Заточивайте сверло, перемещая его влево и вправо, пока звук скрежета не исчезнет. Затем переверните сверло на другую сторону и повторите процедуру.



Пример заточивания



Штифт В

Для регулировки угла ослабьте винт, немного сдвиньте блок и снова затяните винт (рекомендации для профессионалов).

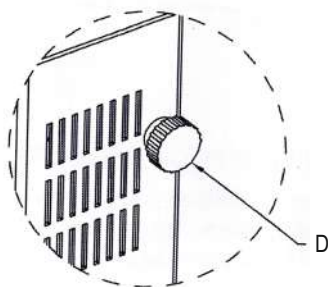
## Очистка и техническое обслуживание

Очищайте станок с помощью продувочного пистолета, уделяя особое внимание отверстиям для заточивания перед и после использования.

## Замена заточного круга

### А. Откройте крышку круга

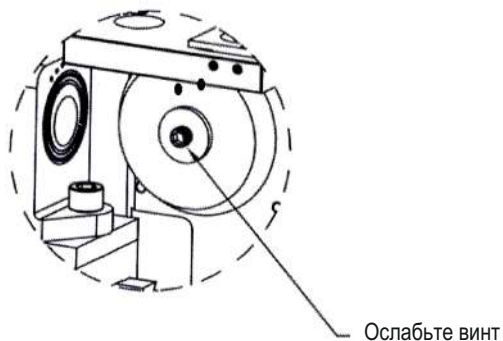
1. Убедитесь, что шнур питания отсоединен от электросети
2. Ослабьте винт D, чтобы открыть крышку колеса



### В. Замена заточного круга

1. Почистите станок щеткой, затем протрите поверхность сухой тканью.
2. Если вы недавно использовали станок, то подождите примерно 3 минуты, чтобы снизилась температура двигателя.

- 3.левой рукой возьмитесь за заточной круг, затем правой рукой с помощью шестигранного ключа открутите винт против часовой стрелки.
4. Выньте круг из станка.



### С. Установка нового заточного круга

1. Установите новый заточной круг.
2. Установите круг на главную ось двигателя и затяните винт и крышку круга до упора.

**Обратите внимание:** основная ось двигателя расположена очень точно, поэтому неправильная работа может привести к повреждению, что повлияет на положение заточного круга.

