



**СТАНОК
ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ
С БОЛЬШИМ УГЛОМ НАКЛОНА
AR MR-13E 3-13 мм**



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Важно

1. При использовании электроинструментов, станков или оборудования всегда следует соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск возникновения пожара, поражения электрическим током и травм.
2. Содержите рабочее место в чистоте.
3. Учитывайте условия на рабочем месте. Не используйте станки или электроинструменты во влажных или плохо освещенных помещениях. Не допускайте попадания воды на оборудование, следите за тем, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
Не используйте станки в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
4. Не допускайте детей к рабочей зоне.
5. Не допускайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильные камеры.
6. Будьте бдительны. Никогда не работайте, если вы устали.
7. Не работайте с станком в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
8. Не носите свободную одежду или украшения, так как они могут зацепиться за движущиеся части.
9. Надевайте защитную маску для волос, чтобы волосы не были длинными. Используйте средства защиты глаз и ушей.
10. Всегда поддерживайте правильную опору и равновесие.
11. Не протягивайте руки через включенный станок.

Перед началом работы

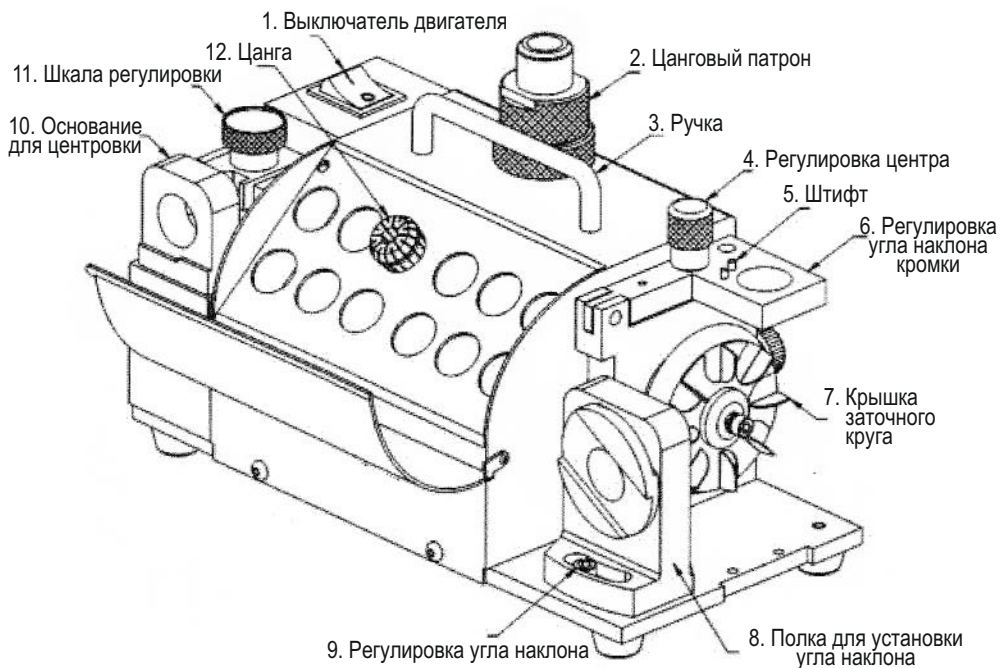
1. Перед подключением к сети убедитесь, что выключатель выключен.
2. Не используйте неподходящие насадки, чтобы превысить мощность инструмента. Разрешенные принадлежности можно приобрести у дилера или производителя станка.
3. Проверьте, нет ли поврежденных деталей. Перед использованием станка, любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы убедиться, что она будет работать должным образом и выполнять свои функции по назначению.
4. Проверьте, выровнены ли и закреплены ли все движущиеся части, не повреждены ли детали или крепежные приспособления. Любая поврежденная деталь должна быть полностью отремонтирована или заменена квалифицированным специалистом.
5. Не используйте инструмент, если какой-либо из переключателей не включается должным образом.

Применение и характеристики

1. Не нужны специальные навыки, заточка выполняется точно и быстро.
2. Экономичная цена, которая значительно снижает затраты и улучшает эффективность использования.
3. Алмазный заточной круг оснащен точным углом наклона, имеет длительный срок службы.
4. Мощный двигатель постоянного тока с электрическим управлением: стабильная частота, высокая мощность в лошадиных силах и длительный срок службы.
5. Станок оснащен функцией регулировки размера точки (центральной точки), которая может эффективно согласовываться с инструментом. Это позволяет контролировать точность и продлевать срок службы сверла.

Модель	Диапазон заточки	Угол наклона	Мощность	Двигатель/ скорость	Вес	Габариты
13E	Ø (3) 2-Ø 13(15)	100°(95°) – 135°	220 В 50/60 Гц	120 Вт/ 4400 об/мин	9 кг	32×18×19

Стандартное оборудование	Заточной круг: CBN (для HSS)×1 шт
	11 цапг: Ø 3-13 мм
	Цанговый патрон ×1 шт
	Электрический провод: 1 шт
	Шестигранный ключ (M5) - 1 шт
Дополнительное оборудование	Заточной круг: SD (для твердосплавных материалов)
	Цанга ER20: Ø 2,5, 3,5, 4,5, 5,5, 14, 15 мм
	Цанговый патрон: 15 мм



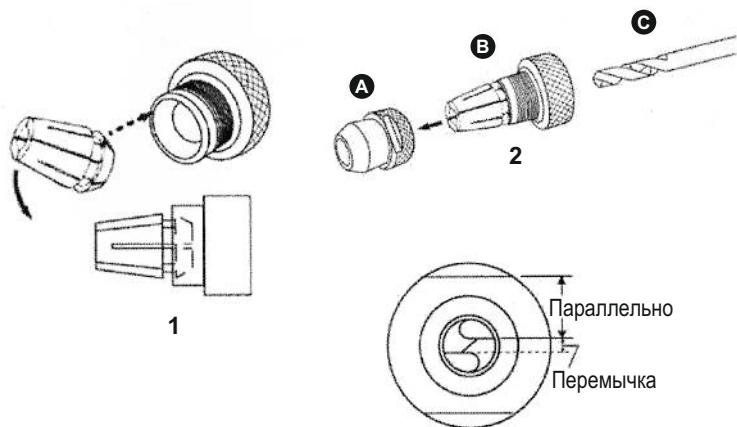
Эксплуатация

А. Установите сверло в цанговый патрон ER

* Выполните шаги 1,2, чтобы установить сверло в патрон (без затяжки)

1. Определите диаметр вашего сверла, а затем выберите подходящую цангу и зажимной патрон.
2. Вставьте цангу в зажимной патрон под углом 45° и слегка затяните гайку.
3. Вставьте сверло в зажимной патрон и отверните гайки примерно на 35 мм от зажимного патрона, но не затягивайте сверло слишком туго.

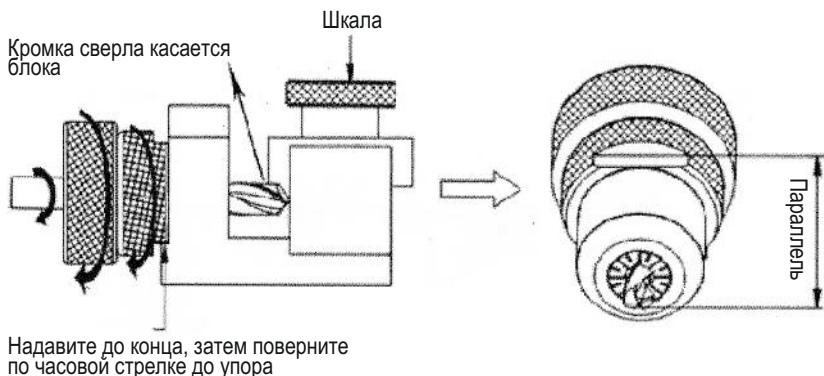
❖ **Не затягивайте зажимную гайку патрона до конца, следите за тем, чтобы можно было регулировать положение заточиваемого инструмента.**



В. Выровняйте сверло

1. Установите на место кольцо-шкалу: поверните кольцо до упора по часовой стрелке, а затем поверните его против часовой стрелки до положения, соответствующего размеру сверла.
2. Вставьте патрон в регулировочную планку. Затем плотно закрепите его. Поверните его по часовой стрелке до конца.
3. Вставьте сверло до упора и поверните его по часовой стрелке.
4. Поверните патрон по часовой стрелке до упора и затяните его.
5. Чтобы извлечь патрон слегка поверните его против часовой стрелки.

❖ **Перед началом заточки убедитесь, что режущая кромка сверла параллельна пазу зажимной гайки. Если она не параллельна, отрегулируйте еще раз.**



Внимание! Если режущая кромка направлена вниз, необходимо увеличить значение шкалы приспособления для регулировки перемычки. Если направлена вверх, необходимо уменьшить значение шкалы приспособления для регулировки перемычки.

При уменьшении длины канавки сверла толщина стенки сверла увеличивается.

Таким образом, для сверл одинакового диаметра, чем короче длина сверла, тем выше значение шкалы приспособления для регулировки перемычки необходимо устанавливать.

С. Заточка угла при вершине

Включите питание и подождите, пока вращение двигателя не станет стабильным (около 10 секунд). Установите патрон на полку для заточки угла при вершине.

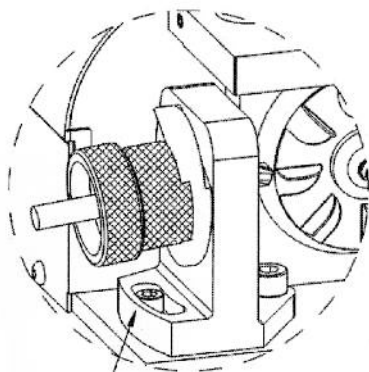
Паз зажимной гайки должен быть совмещен с двумя штифтами полки. Аккуратно вставьте сверло до контакта с заточным кругом.

Заточите сверло, перемещая его влево и вправо до исчезновения скрежета. Затем переверните другой стороной, выполните аналогичную процедуру.

* Размер затачиваемого сверла составляет 2–13 мм (15 мм)

* Угол при вершине сверла от 95° до 135°.

* Во время заточки не удерживайте хвостовик сверла, чтобы не повлиять на точность.



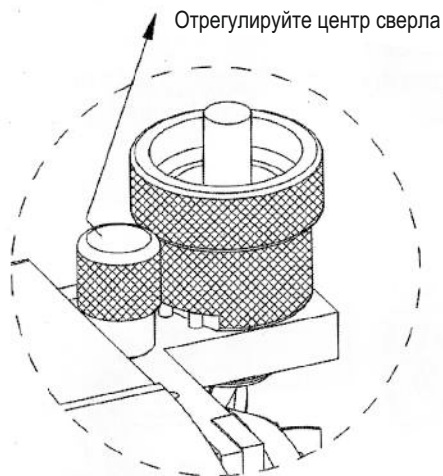
Угол при вершине можно регулировать от 95° до 135°

Пример заточки

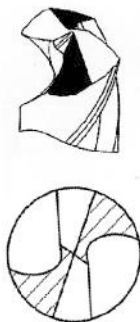


D. Заточка угла наклона кромки

Вставьте патрон в заточную полку для углового наклона кромки. Паз зажимной гайки должен совпадать со штифтом заточной полки. Аккуратно вставьте сверло, пока оно не достигнет заточного круга. Заточивайте сверло, перемещая его влево и вправо, пока звук скрежета не исчезнет. Затем переверните сверло на другую сторону и проделайте то же самое для заточки.



Пример заточки

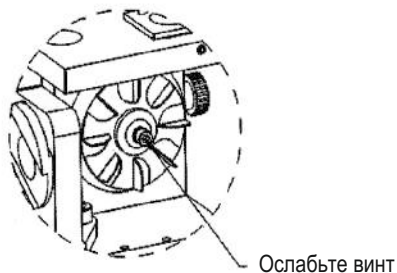


Чистка и техническое обслуживание

Для очистки всего станка, в частности отверстий, до и после использования используйте продувочный пистолет.

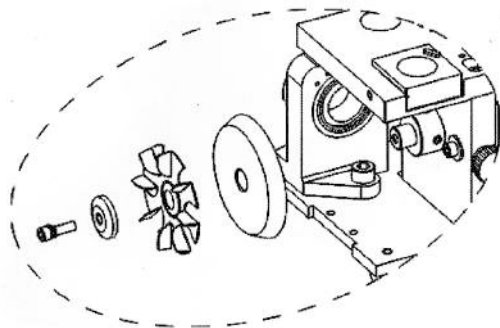
Замена заточного круга

A. Откройте крышку заточного круга



1. Убедитесь, что шнур питания отсоединен.
2. Затем с помощью шестигранного ключа на 4 мм ослабьте винт и откройте крышку.

В. Извлечение заточного круга



1. Очистите станок щеткой, затем протрите поверхность сухой тканью.
2. Если станок только что использовался, подождите 3 минуты после падения температуры заточки.
3. Удерживайте круг левой рукой, затем правой рукой с помощью шестигранного ключа на 4 мм ослабьте винт против часовой стрелки.
4. Извлеките алмазный заточной круг из станка.
5. Установите новый заточной круг.
6. Вставьте круг в главную ось двигателя и затяните винт и крышку круга.

Примечание. Главная ось двигателя является высокоточной, неправильно выполненная операция может привести к повреждению, что повлияет на положение заточного круга.

